

02.12.2025

# PRO: Машиностроение



**Самое важное и интересное для специалистов машиностроительной отрасли**

---

## Условия применения отечественных подшипников в промышленной продукции

*Источник изображения: [freepik.com](https://www.freepik.com)*

Постановлением Правительства РФ от 13 ноября 2025 года № 1789 «О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719» установлены новые требования к подтверждению происхождения промышленной продукции. Согласно изменениям, промышленная продукция, для которой действуют требования об использовании российских шариковых или роликовых подшипников (код ОК 034-2014 28.15.10), может быть отнесена к российской только при подтверждении соответствия таких подшипников установленным нормативам.

Данное требование не распространяется на подшипники, используемые в производстве, при наличии заключения Минпромторга России об отсутствии российских аналогов.

Дата вступления в силу: 1 июля 2026 года.

Быть в курсе последних новостей в области машиностроения поможет новостная лента в профессиональной справочной системе «Техэксперт: Машиностроительный комплекс». А в разделе «Обратите внимание» эксперты собирают для вас информацию о главных новостях и событиях месяца!

Количество документов	Новые документы	Измененные документы	Вступают в силу	Скоро вступят в силу
2 129 296	1 617	1 284	317	507

Служба поддержки пользователей

Обучение по продукту

Онлайн-услуги

## Техэксперт Машиностроительный комплекс

**Аналитика, опыт, практика**

- Справочник по оценке соответствия
- Сравнение норм и стандартов
- Инженерные калькуляторы
- ГОСТы на продукцию
- Навигатор по регуляторной пильотине
- Гид по применению стандартов

Развернуть список

**Обзоры, проекты**

Обзор изменений

Проекты документов

**Актуально**

Росстандарт информирует об ошибках в ГОСТах

Стандартизация в РФ

Обязательная маркировка продукции

Стандартизация оборонной продукции

Государственный оборонный заказ

Развернуть список

**Картотеки и указатели**

**Рекомендации**

**КОДЫ**

**ASME BPVC 2025**

Быстрая поставка

Выгодная цена

**Новости**

Июль-август 2025

07.08.2025

В России разрабатывается новый эталон для электронного машиностроения

06.08.2025

Правительство РФ утвердило порядок оценки эффективности финансирования проектов развития технологий за счет средств бюджетов бюджетной системы РФ

06.08.2025

Внесены изменения в законодательство о железнодорожном транспорте

06.08.2025

Все новости →

**Обратите внимание**

Еще не работаете с «Техэксперт: Машиностроительный комплекс»? Узнайте подробнее о системе у представителя «Техэксперт» в вашем регионе!



ПОПРОБОВАТЬ БЕСПЛАТНО

А знаете ли вы?

## Итоги российско-китайского сотрудничества в области стандартизации и метрологии за 2025 год

В рамках очередного заседания Постоянной Российско-Китайской рабочей группы по стандартизации, метрологии, сертификации и инспекционному контролю участники подвели итоги отраслевого сотрудничества сторон в течение 2025 года. Заседание прошло в формате видеоконференции под председательством руководителя Росстандарта Антона Шалаева и вице-министра Государственного управления по регулированию рынка Китая (SAMR) Шу Вея. С российской стороны в заседании приняли участие представители центрального аппарата Росстандарта, Росаккредитации, Роскачества, ПАО «Газпром», ФГБНУ «ФНЦ пищевых систем им.В.М.Горбатова» РАН, ВИНТИ РАН и технических

комитетов по стандартизации. В состав китайской делегации вошли представители Государственного управления по регулированию рынка Китая (SAMR), Института передовых технологий Национального института стандартизации Китая, Китайского центра автомобильных технологий и исследований, Китайской национальной нефтегазовой корпорации (CNPC) и других организаций.

«За год проделана значительная работа по укреплению сотрудничества между Россией и Китаем в сфере стандартизации, метрологии, оценки соответствия и по успешному преодолению возникающих барьеров, что является свидетельством эффективной работы экспертов обеих стран. Значимым событием стало также принятие разработанной нашими государствами „Циндаоской инициативы по укреплению сотрудничества между национальными органами по стандартизации государств — членов ШОС“, которая станет ориентиром для дальнейшей совместной работы и в этом формате», — отметил руководитель Росстандарта, открывая заседание.

Традиционно накануне заседания сторонами был проведен целый ряд отраслевых мероприятий, отчеты о которых были представлены в ходе заседания.

Так, например, были продолжены работы по взаимному обмену, гармонизации и взаимному признанию стандартов в агропромышленном комплексе — согласован и подготовлен к утверждению перечень взаимно признаваемых стандартов на зерновые и масличные культуры.

В свою очередь, в сфере оценки соответствия колесных транспортных средств стороны договорились поддерживать регулярный контакт профильных подразделений с целью сопоставления применяемых процедур и выработки согласованных подходов по устранению выявляемых несоответствий. В сфере угольной промышленности технические комитеты двух стран подтвердили готовность к согласованию плана гармонизации стандартов в области методов отбора проб и оценки качества угольной продукции, в том числе на содержание фтора.

Традиционно значительная работа проделана за год метрологическими институтами двух стран. Будучи лидерами мировой метрологии, Россия и Китай участвовали совместно в более тридцати ключевых сличениях в области акустики, ультразвука, вибрации, электричества и магнетизма, фотометрии и радиометрии. Продолжает развиваться взаимодействие и в сфере метрологии для медицины и здравоохранения.

Также в течение года начали свою работу подгруппы по стандартизации в автомобильной промышленности и по стандартизации и оценке соответствия искусственного интеллекта. Помимо этого, благодаря успешному сотрудничеству по «межкорпоративной стандартизации» ПАО «ГАЗПРОМ» и CNPC возобновляет свою работу подгруппа по стандартизации в нефтегазовой отрасли. Среди новых перспективных тем отмечена стандартизация и сертификация органической продукции — так, достигнута договоренность о проведении проверки на эквивалентность национальных стандартов в этой перспективной области.

Рабочая группа является ключевым инструментом двустороннего взаимодействия двух стран в сфере технического регулирования и стандартизации и демонстрирует эффективность в развитии сотрудничества в области инфраструктуры качества.

*Источник: [www.rst.gov.ru](http://www.rst.gov.ru)*

*Рекомендуем также ознакомиться с материалами:*

— [Стандартизация в РФ](#).

Материал доступен на главной странице системы «Машиностроительный комплекс» в блоке «Актуально». В справке отражена основная информация о документах по стандартизации, каким образом осуществляется внесение правок в национальные стандарты. Также в разделе представлена информация о технических комитетах по стандартизации.

## Техэксперт: Машиностроительный комплекс

### Аналитика, опыт, практика

- ГОСТы на продукцию
- Система энергетического менеджмента
- Справочник по оценке соответствия
- Навигатор по регуляторной гильотине
- Сравнение норм и стандартов
- Гид по применению стандартов

Развернуть список

### Обзоры, проекты

Обзор изменений  
Проекты документов

Цифровые модели

SMART  
стандарты

### Актуально

Росстандарт информирует об ошибках в ГОСТах  
Производство и использование беспилотных систем  
**Стандартизация в РФ**  
Обязательная маркировка продукции  
Стандартизация оборонной продукции

Развернуть список

## КОДЫ ASME BPVC 2025

Быстрая поставка  
Выгодная цена

ASME  
SETTING THE STANDARD

### Новости Октябрь-ноябрь 2025

27.11.2025

Российско-Вьетнамский промышленный диалог

26.11.2025

Правительство расширит возможности регионов по созданию промышленной инфраструктуры для реализации производственных и инновационных проектов бизнеса

26.11.2025

От стандартов на зерно до контроля

[Все новости](#) →

### Обратите внимание

Ссылки ведут на документы в системе «Техэксперт».

Если ссылки неактивны или при переходе возникает ошибка, вероятно, вы не являетесь пользователем «Техэксперт» или у вас не настроена утилита «кАссист».

Обратитесь к [представителю «Техэксперт»](#) в вашем регионе.

## Вопрос-ответ



Богдашова Людмила  
Викторовна

### Вопрос:

Требуется ли проводить испытание под пробной нагрузкой с коэффициентом 1,25 для монтажных проушин металлоконструкций мостового крана (концевая и главная балка)? Если испытания требуются, то в каких нормативных документах это указано?

### Ответ:

Отдельно требований, касающихся испытаний проушин, в нормативных документах не приводится. Монтажные проушины мостового крана можно отнести к монтажным приспособлениям крана.

Подтверждение работоспособности конструкций мостовых кранов представлено документацией согласно [п.5.3 ГОСТ 33169-2022](#).

В [ГОСТ 33169-2022](#) указано, что подтверждение работоспособности осуществляется:

расчетами в соотв. с [п.5.1.2](#);

испытаниями в соотв. с п.5.1.3.

В соотв. с п.5.2.3 подтверждение работоспособности конструкций или их элементов экспериментальными методами рассматривается как дополнение к расчетам по п.5.1.2.

Значения нагрузок при испытаниях должны соответствовать расчетным нагрузкам и комбинациям нагрузок по ГОСТ 32579 для исследуемых предельных состояний.

Для шарнирных соединений прочностной расчет производится в соотв. разд.6.5 ГОСТ 33169 и приложением В.

Нагрузки для испытания назначаются в соответствии с п.5.2.3 по значениям расчетных нагрузок согласно ГОСТ 32579.5.

Значение коэффициента запаса прочности устанавливается согласно ГОСТ 33169 в зависимости от значений коэффициентов:

- условий работы;
- ответственности, принимаемого по ГОСТ 32579.1 (таблица 10);
- надежности, принимаемого по ГОСТ 32579.1 (таблица 4) в зависимости от используемой комбинации нагрузок.

В соотв. с п.17 ФНП № 461 «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» проведение работ по монтажу ПС, к которым относятся мостовые краны, осуществляется в соотв. С руководством (инструкцией) по эксплуатации ПС, эксплуатационных документов входящего в его состав оборудования.

П.169:

«При полном техническом освидетельствовании ПС должны подвергаться:

- а) осмотру;
- б) статическим испытаниям;
- в) динамическим испытаниям;
- г) испытаниям на устойчивость для ПС, имеющих в паспорте характеристики устойчивости (с учетом указаний пунктов 186-187 настоящих ФНП), за исключением ПС, не требующих дополнительного монтажа на месте их эксплуатации».

Речь идет об испытаниях после монтажа, которые должны проводиться в соответствии с эксплуатационной документацией.

Отдельно для таких элементов, как проушины, необходимость испытания нормативными документами не установлена. Она может быть установлена в документации производителя.

Если речь об испытаниях на предмет подтверждения соответствия ТР ТС 010/2011, то следует руководствоваться ГОСТ 31271-2002 (ИСО 4310:1981) «Краны грузоподъемные. Правила и методы испытаний» (включен в доказательную базу ТР ТС 00/2011 — перечень от 09.03.2021 № 28).

**В нем указано:**

«3.3.1.3. Испытательная нагрузка для всех кранов должна составлять не менее 1,25Р, если не требуется более высокого значения согласно положениям контракта или национальным нормам.

Составляющими Р являются:

— нагрузка на механизм подъема, включая массу полезного груза, а также массу крюковой обоймы и такелажных приспособлений — для самоходных кранов;

— номинальная грузоподъемность для оборудования, установленная изготовителем.

Номинальная грузоподъемность не включает в себя каких-либо подъемных приспособлений, являющихся постоянной частью крана в рабочем положении, — для других кранов».

Нагрузка 1,25Р устанавливается для статических испытаний при работе с грузом. В п.3.3.1.1 уточняется: «Испытания считают успешными, если во время их проведения не обнаружено никаких трещин, остаточных деформаций, отслаивания краски или повреждений, влияющих на работу и безопасность крана, а также если не произошло ослабления или повреждения соединений».

Работа каждого элемента, конструкции, механизма проверяется при указанных в ГОСТ 31271-2002 статических и динамических испытаниях с учетом документации производителя.

*Служба поддержки пользователей систем "Кодекс"/"Техэксперт"  
Эксперт Богдашова Людмила Викторовна*

**Ссылки ведут на документы в системе «Техэксперт».**

**Если ссылки неактивны или при переходе возникает ошибка, вероятно, вы не являетесь пользователем «Техэксперт» или у вас не настроена утилита «кАссист».**

**Обратитесь к представителю «Техэксперт» в вашем регионе.**