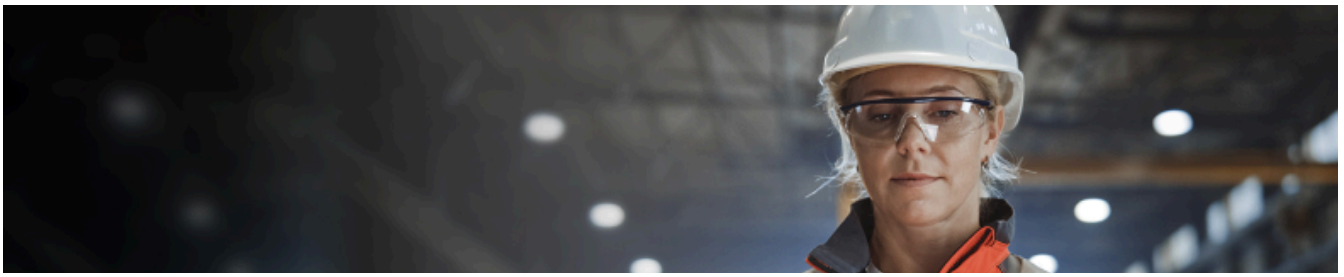
19.08.2025

В ответе за каждого



Специализированное онлайн-издание для специалистов в области охраны труда, пожарной безопасности и промышленной безопасности.

Обновленный порядок проведения психосвидетельствования: изменения с 1 марта 2026 года

С 1 марта 2026 года вступает в силу приказ Минздрава от 02.07.2025 № 392н «О внесении изменений в приложения № 1 и № 2 к приказу Минздрава РФ от 20.05.2022 № 342н».

Основные изменения

1) Исключено обязательное психиатрическое освидетельствование для работников, допущенных к гостайне

Деятельность, связанная с использованием сведений, составляющих государственную тайну, больше не требует обязательного прохождения предварительного психиатрического освидетельствования по приказу № 342н. Теперь для таких работников будет применяться только приказ № 989н (от 26.08.2011), что устраняет двойное регулирование.

2) Закреплена обязанность работодателя направлять работников на освидетельствование при выявлении признаков психических расстройств

Работодатель обязан выдать направление на психиатрическое освидетельствование не только при предварительном, но и при периодическом медосмотре, если у работника выявлены признаки психического расстройства. Однако механизм информирования работодателя о таких признаках остаётся неясным (противоречие с п.41 Приказа № 29н).

3) Уточнен состав комиссии по психиатрическому освидетельствованию

Комиссия теперь должна состоять исключительно из врачей-психиатров (п.3 Приложения № 1 к Приказу № 342н). Это приведёт норму в соответствие со статьей 6 Закона РФ № 3185-1, где уже было прописано, что решение о временной непригодности принимается комиссией врачей-психиатров.

Все изменения вступят в силу с 1 марта 2026 года и будут действовать до 1 сентября 2028 года.

Что осталось без изменений

— Перечень видов деятельности, требующих обязательного психиатрического освидетельствования (17 видов, утверждённых Приказом № 342н);

— Перечень медицинских противопоказаний для этих видов деятельности (утверждён Приказом № 720н от 26.12.2023).

Больше новостей, общения и билетов на бесплатные вебинары в нашем Телеграм-канале: https://t.me/bezopasnosty. Ждем вас в профессиональном сообществе!

> **Ссылки ведут на документы в системе «Техэксперт».**
> **Если ссылки не активны или при переходе возникает ошибка, вероятно, вы не являетесь пользователем «Техэксперт» или у вас не настроена утилита «КАссист».**
> **Дополнительную информацию можно узнать у представителя «Техэксперт» в вашем регионе.**

А знаете ли вы?

Эксперты помогают специалистам задавать вопросы Роспотребнадзору

С 1 августа 2025 года пользователям системы «Техэксперт: Охрана труда» стала доступна новая услуга «Направить обращение в Роспотребнадзор».

Официальные обращения в госорганы — непростой процесс. У специалистов могут возникнуть сложности с четкой и понятной формулировкой вопроса, которая учитывала бы все необходимые нюансы и исключила эмоциональную составляющую. В результате неверно оформленного обращения специалист может получить стандартную отписку либо отказ в рассмотрении и не найти правильного решения.

Новая услуга позволяет специалистам делегировать сложную задачу экспертам. Специалисты возьмут на себя всю работу, обеспечивая анонимность и высокое качество подготовки обращения.

Как это работает?

1. Специалист пишет вопрос, а эксперт из Службы поддержки пользователей оформляет вопрос в грамотное обращение.

2. Обращение направляется в Роспотребнадзор через официальный сайт органа власти от имени эксперта.

3. Ответ федерального органа исполнительной власти предоставляется в форме электронного документа, в течение 30 дней.

> **Обратите внимание:** сейчас пользователям системы «Техэксперт: Охрана труда» эксперты помогают направлять обращения в два федеральных органа исполнительной власти: Минтруд России и Роспотребнадзор.

Хотите получать всестороннюю экспертную поддержку? Закажите бесплатный демо-доступ к системе «Техэксперт: Охрана труда»!

ПОПРОБОВАТЬ БЕСПЛАТНО

Вопрос-ответ

Сенченко Владимир Александрович

Вопрос:

Какие обходы рабочих мест, осмотры оборудования, с какой периодичностью должны проводиться инженерно-техническими работниками структурного подразделения и какие документы (журналы) должны вестись этими работниками? В структурном подразделении эксплуатируются: ГПМ и к ним стропа, траверсы, короба; сварочное оборудование, сверлильный и заточной станок, лебедки, конвейер ленточный, движущиеся грузовые тележки, скиповые подъемники, вентиляционные установки, вращающиеся части механизмов, технологическое оборудование, паро- и пневмопроводы, электроустановки.

Ответ:

Отвечая на ваш вопрос, надо сразу сказать, что здесь есть общий подход и подходы, указанные в отраслевых правилах, которые регулируют безопасность эксплуатации оборудования.

Общий подход — это организация контроля за состоянием условий труда на рабочих местах — установлен в статье 214 Трудового кодекса РФ и разделе VI Положения № 776н . В соответствии с пунктом 63 Положения № 776н , работодателю, исходя из специфики своей деятельности, рекомендуется определить основные виды контроля функционирования СУОТ, включая контроль реализации процедур и мероприятий по охране труда, к которым относятся: а) контроль состояния рабочего места, применяемого оборудования, инструментов, сырья. Таким образом, в рамках СУОТ вы можете (должны) сами определить порядок осмотра рабочих мест и оборудования и журналы, которые необходимо заполнять в результате контроля. На практике широко распространен ступенчатый контроль состояния условия и охраны труда. В рамках ступенчатого контроля заполняются акты и журналы. Для организации ступенчатого контроля за основу можно взять Положение о проведении контроля состояния условий и охраны труда на рабочих местах и в подразделениях организации (номер формы: М РД СУОТ-27).

Отраслевые Правила предусматривают различные требования безопасности, для разных групп оборудования. Для ответа ниже я разобью оборудование по группам. Принцип разбития будет по однотипному оборудованию, которое регулируется одними и теми же нормативными документами. Сделаю выдержки из правил и выводы по каждой группе оборудования.

1. ГПМ и к ним стропа, траверсы, короба, лебедки.

В соответствии с пунктом 147 Правил № 461, эксплуатирующие организации обязаны обеспечить содержание ПС в работоспособном состоянии и безопасные условия их работы путем организации надлежащего надзора и обслуживания, технического освидетельствования и ремонта. В этих целях должны быть, в том числе: а) установлен порядок периодических осмотров, технических обслуживании и ремонтов, обеспечивающих содержание ПС, грузозахватных органов, приспособлений и тары в работоспособном состоянии.

Таким образом, если ваши ГПМ подпадают под действие Правил № 461, то вы сами определяете порядок осмотра и перечень журналов. Я полагаю, что за основу необходимо взять инструкции по эксплуатации на ГПМ, лебедки и т.д.

2. Сварочное оборудование.

В соответствии с пунктом 5 Правил № 884н, работодатель обеспечивает содержание электросварочного, газосварочного оборудования и инструмента в исправном состоянии и их эксплуатацию в соответствии с требованиями Правил и технической документации организации-изготовителя.

Таким образом, порядок осмотра сварочного оборудования и рабочих мест необходимо установить в соответствии с технической документацией организации-изготовителя.

3. Сверлильный и заточной станок.

В соответствии с пунктом 5 Правил № 887н, работодатель обязан обеспечить, в том числе: 1) безопасность осуществляемых производственных процессов при выполнении работ при обработке металлов, содержание технологического оборудования и оснастки в исправном состоянии и их эксплуатацию в соответствии с требованиями Правил и технической (эксплуатационной) документации организации-изготовителя.

Таким образом, порядок осмотра сверлильного и заточного станков и рабочих мест необходимо установить в соответствии с технической документацией организации-изготовителя.

4. Конвейер ленточный, движущиеся грузовые тележки, скиповые подъемники.

В соответствии с пунктом 5 Правил № 814н, работодатель обязан обеспечить, в том числе: 1) безопасную эксплуатацию промышленного транспорта и технологического оборудования и их содержание в исправном состоянии в соответствии с требованиями настоящих Правил и технической (эксплуатационной) документации организации-изготовителя.

В соответствии с пунктом 115 Правил № 814н, на участках конвейеров, осмотр которых проводится не более одного раза в смену и в случае невозможности размещения маршевых лестниц допускается устанавливать мостики с вертикальными лестницами шириной не менее 0,4 м.

Таким образом, я полагаю, что осмотр конвейера, скипового подъемника необходимо проводить ежедневно. Целесообразно закрепить приказом по предприятию ответственных лиц и установить форму журнала, в котором фиксировать осмотр. Элементы, которые необходимо осматривать, необходимо определить на основании технической (эксплуатационной) документации организации-изготовителя. Грузовые тележки можно осматривать без записей в журнал в рамках ступенчатого контроля.

5. Вентиляционные установки

В разделе 9.4 ГОСТ Р 59972-2021 установлены требования к эксплуатации и техническому обслуживанию. Законодатель прямо не предусматривает необходимость осмотра. Законодательно установлено, что любая система вентиляции воздуха требует надлежащей эксплуатации и технического обслуживания в целях обеспечения требуемых условий и качества воздуха в помещении, энергосбережения, исключения попадания загрязнений из системы вентиляции в помещения, предотвращения отказов системы и ее преждевременного износа. Рекомендуется вести: журналы по эксплуатации и техническому обслуживанию; учет потребления энергии.

Таким образом вентиляционные установки можно осматривать без записей в журнал в рамках ступенчатого контроля.

6. Вращающиеся части механизмов, технологическое оборудование.

Согласно пункту 73 Правил № 833н, техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования должны выполняться в соответствии с разработанными технологическими регламентами (инструкциями по эксплуатации, технологическими инструкциями, картами, проектами организации и производства ремонтных работ), которыми устанавливаются порядок и последовательность выполнения работ, необходимые приспособления и инструмент, а также определяются должностные лица, ответственные за их выполнение.

На законодательном уровне специальный порядок не установлен. Я полагаю, что надо идти от конкретного оборудования, и осмотр вращающиеся частей механизмов, технологическое оборудование и рабочих мест необходимо установить в соответствии с технической документацией организации-изготовителя, а также в рамках ступенчатого контроля.

7. Паро- и пневмопроводы.

Согласно пункту 73 Правил № 833н, техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования должны выполняться в соответствии с разработанными технологическими регламентами (инструкциями по эксплуатации, технологическими инструкциями, картами, проектами организации и производства ремонтных работ), которыми устанавливаются порядок и последовательность выполнения работ, необходимые приспособления и инструмент, а также определяются должностные лица, ответственные за их выполнение.

Я полагаю, что осмотр паро- и пневмопроводов и соответствующих рабочих мест необходимо установить в соответствии с технической документацией организации-изготовителя, а также в рамках ступенчатого контроля.

8. Электроустановки.

В соответствии с пунктом 37 Правил № 811, потребителем должны быть составлены и утверждены руководителем графики осмотров и обходов оборудования, зданий и сооружений электроустановок потребителя. Административно-технический персонал потребителя в соответствии с графиками осмотров и обходов должен осуществлять обходы и осмотры оборудования, зданий и сооружений, проверять наличие и содержание эксплуатационной документации на рабочих местах оперативного, оперативно-ремонтного персонала и обеспечивать принятие мер по устранению выявленных нарушений.

Я полагаю, что результаты осмотров необходимо отражать в оперативном журнале или журнале учета электрооборудования.

Обоснование:

В соответствии со статьей 214 Трудового кодекса РФ, работодатель обязан обеспечить, в том числе: организацию контроля за состоянием условий труда на рабочих местах, соблюдением работниками требований охраны труда, а также за правильностью применения ими средств индивидуальной и коллективной защиты.

Примерное положение о системе управления охраной труда утверждено приказом Минтруда России от 29.10.2021 № 776н.

В разделе VI Положения № 776н установлен порядок оценки результатов деятельности.

В соответствии с пунктом 63 Положения № 776н, работодателю, исходя из специфики своей деятельности, рекомендуется определить основные виды контроля функционирования СУОТ, включая контроль реализации процедур и мероприятий по охране труда, к которым относятся:

а) контроль состояния рабочего места, применяемого оборудования, инструментов, сырья, материалов; контроль выполнения работ работником в рамках осуществляемых производственных и технологических процессов, в том числе выполнения работ повышенной опасности, примерный перечень которых приведен в приложении № 2 и не является исчерпывающим для организации (может быть расширен по решению работодателя); выявление опасностей и определения уровня профессиональных рисков; реализация иных мероприятий по охране труда, осуществляемых постоянно, контроль показателей реализации процедур;

б) контроль выполнения процессов, имеющих периодический характер выполнения: (специальная оценка условий труда работников, обучение по охране труда, проведение медицинских осмотров, а такжепри необходимости психиатрических освидетельствований, химико-токсикологических исследований);

в) учет и анализ несчастных случаев, профессиональных заболеваний, а также изменений государственных нормативных требований охраны труда, соглашений по охране труда, подлежащих выполнению, изменения существующих или внедрение новых технологических процессов, оборудования, инструментов, сырья и материалов;

г) регулярный контроль эффективности функционирования как отдельных элементов СУОТ, так и СУОТ в целом, в том числе с использованием средств аудио-, видео-, фотонаблюдения.

1. Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения утверждены приказом Ростехнадзора от 26.11.2020 № 461.

В соответствии с пунктом 147 Правил № 461, эксплуатирующие организации обязаны обеспечить содержание ПС в работоспособном состоянии и безопасные условия их работы путем организации надлежащего надзора и обслуживания, технического освидетельствования и ремонта.

В этих целях должны быть:

а) установлен порядок периодических осмотров, технических обслуживании и ремонтов, обеспечивающих содержание ПС, рельсовых путей, грузозахватных органов, приспособлений и тары в работоспособном состоянии;

б) установлен порядок проверки знаний и допуска к самостоятельной работе персонала с выдачей удостоверений, в которых указывается тип ПС, а также виды работ и оборудования, к работам на которых они допущены;

в) разработаны и утверждены журналы, программы, графики выполнения планово-предупредительных ремонтов, ППР, ТК, схемы строповки и складирования, должностные инструкции для инженерно-технических работников, а также производственные инструкции для персонала на основе паспорта, руководства (инструкции) по эксплуатации конкретного ПС, с учетом особенностей технологических процессов, установленных проектной и технологической документацией;

г) обеспечено наличие у инженерно-технических работников должностных инструкций и руководящих указаний по безопасной эксплуатации ПС, а у персонала — производственных инструкций;

д) созданы условия выполнения инженерно-техническими работниками требований настоящих ФНП, должностных инструкций, а персоналом — производственных инструкций.

В соответствии с пунктом 164 Правил № 461, ПС, перечисленные в пункте 2 настоящих ФНП, должны подвергаться техническому освидетельствованию до их пуска в работу, а также в процессе эксплуатации. Объем работ, порядок и периодичность проведения технических освидетельствований определяются руководством (инструкцией) по эксплуатации ПС.

При отсутствии в руководстве (инструкции) по эксплуатации ПС указаний по проведению технического освидетельствования техническое освидетельствование ПС проводится согласно настоящим ФНП.

В соответствии с пунктом 189 Правил № 461, результаты технического освидетельствования ПС записываются в его паспорт инженерно-техническим работником, ответственным за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС, проводившим освидетельствование, с указанием срока следующего освидетельствования. При освидетельствовании вновь смонтированного ПС запись в паспорте должна подтверждать, что ПС смонтировано и установлено в соответствии с руководством по эксплуатации, настоящими ФНП и выдержало испытания.

Записью в паспорте действующего ПС, подвергнутого периодическому техническому освидетельствованию, должно подтверждаться, что ПС отвечает требованиям настоящих ФНП, находится в работоспособном состоянии и выдержало испытания. Разрешение на дальнейшую работу ПС в этом случае выдается инженерно-техническим работником, ответственным за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС, с соответствующей записью в паспорте.

В соответствии с пунктом 190 Правил № 461, отрицательный результат технического освидетельствования ПС оформляется актом, в котором отражаются выявленные несоответствия требованиям эксплуатационной документации и настоящих ФНП, а также приводятся сведения о превышении нормативных значений контролируемых параметров и описание признаков неработоспособного состояния ПС.

2. Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ утверждены приказом Минтруда России от 11.12.2020 № 884н.

В соответствии с пунктом 5 Правил № 884н, работодатель обеспечивает содержание электросварочного, газосварочного оборудования и инструмента в исправном состоянии и их эксплуатацию в соответствии с требованиями Правил и технической документации организации-изготовителя.

3. Правила по охране труда при обработке металлов утверждены приказом Минтруда России от 11.12.2020 № 887н.

В соответствии с пунктом 5 Правил № 887н, работодатель обязан обеспечить, в том числе: 1) безопасность осуществляемых производственных процессов при выполнении работ в литейном производстве, при обработке металлов и выполнении кузнечно-прессовых работ, содержание технологического оборудования и оснастки в исправном состоянии и их эксплуатацию в соответствии с требованиями Правил и технической (эксплуатационной) документации организации-изготовителя.

В разделе LXXVIII Правил № 887н установлены требования охраны труда при эксплуатации сверлильных и расточных станков.

В разделе LXXXII Правил № 887н установлены требования охраны труда при эксплуатации станков для абразивной обработки.

4. Правила по охране труда при эксплуатации промышленного транспорта утверждены приказом Минтруда России от 18.11.2020 № 814н.

В соответствии с пунктом 5 Правил № 814н, работодатель обязан обеспечить, в том числе: 1) безопасную эксплуатацию промышленного транспорта и технологического оборудования и их содержание в исправном состоянии в соответствии с требованиями настоящих Правил и технической (эксплуатационной) документации организации-изготовителя.

В разделе X Правил № 814н установлены требования охраны труда, предъявляемые к эксплуатации вагонеток и ручных грузовых транспортных тележек.

В разделе XI Правил № 814н установлены требования охраны труда при эксплуатации промышленного транспорта непрерывного действия.

В разделе XII Правил № 814н установлены требования охраны труда при эксплуатации конвейеров общего применения.

В соответствии с пунктом 115 Правил № 814н, лестницы переходных мостиков и площадок для обслуживания конвейеров должны иметь ширину не менее 0,7 м, наклон марша — не более 45° при постоянной эксплуатации, не более 60° — при эксплуатации не более двух раз в смену.

На участках конвейеров, осмотр которых проводится не более одного раза в смену, и в случае невозможности размещения маршевых лестниц допускается устанавливать мостики с вертикальными лестницами шириной не менее 0,4 м.

5. ГОСТ Р 59972-2021 «Системы вентиляции и кондиционирования воздуха общественных зданий. Технические требования» .

В разделе 9.4 ГОСТ Р 59972-2021 установлены требования к эксплуатации и техническом обслуживанию.

Для системы вентиляции и кондиционирования воздуха должны быть предусмотрены требования к эксплуатации и техническому обслуживанию в целях поддержания работоспособности в течение всего срока службы. Проект и конструкция системы должны предусматривать удобство ее очистки, технического обслуживания и эксплуатации. Следует предусмотреть необходимые средства защиты и обеспечения безопасности при выполнении технического обслуживания и ремонта, а также порядок аварийного выключения.

Примечание — Более подробные требования к безопасности при эксплуатации и техническом обслуживании могут регламентироваться другими нормативными документами.

Любая система вентиляции и кондиционирования воздуха требует надлежащей эксплуатации и технического обслуживания в целях обеспечения требуемых условий и качества воздуха в помещении, энергосбережения, исключения попадания загрязнений из системы вентиляции в помещения, предотвращения отказов системы и ее преждевременного износа.

Рекомендуется вести:

— журналы по эксплуатации и техническому обслуживанию;

— учет потребления энергии.

В журналах следует указывать описание методов контроля и периодичность технического обслуживания с указанием ответственных лиц. Проект и конструкция системы должны предусматривать выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту.

6. Правила по охране труда при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования утверждены приказом Минтруда России от 27.11.2020 № 833н.

В соответствии с пунктом 73 Правил № 833н, техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования должны выполняться в соответствии с разработанными технологическими регламентами (инструкциями по эксплуатации, технологическими инструкциями, картами, проектами организации и производства ремонтных работ), которыми устанавливаются порядок и последовательность выполнения работ, необходимые приспособления и инструмент, а также определяются должностные лица, ответственные за их выполнение.

7. ГОСТ Р 52869-2007 (ЕН 983:1996) «Пневмоприводы. Требования безопасности» .

Согласно пункту 73 Правил № 833н, техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования должны выполняться в соответствии с разработанными технологическими регламентами (инструкциями по эксплуатации, технологическими инструкциями, картами, проектами организации и производства ремонтных работ), которыми устанавливаются порядок и последовательность выполнения работ, необходимые приспособления и инструмент, а также определяются должностные лица, ответственные за их выполнение.

8. Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок утверждены приказом Минтруда России от 15.12.2020 № 903н.

Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей электрической энергии утверждены приказом Минэнерго России от 12.08.2022 № 811.

В соответствии с пунктом 34 Правил № 811... для оперативного, оперативно-ремонтного персонала потребителем (филиалом потребителя) должен быть разработан и утвержден перечень документов на рабочих местах оперативного, оперативно-ремонтного персонала.

В перечень документов на рабочих местах оперативного, оперативно-ремонтного персонала должны быть включены:

а) оперативная схема электрических соединений (далее — оперативная схема), по решению потребителя — также схема-макет. Для потребителей, имеющих в схеме электроснабжения только ЛЭП (участок ЛЭП) или распределительные устройства напряжением выше 1000 В с одиночной секционированной или несекционированной системой шин, не имеющей обходной системы шин, допускается наличие однолинейной схемы первичных электрических соединений, на которой не отмечается фактическое положение коммутационных аппаратов;

б) оперативный журнал;

в) журнал распоряжений;

г) журнал учета работ по нарядам и распоряжениям;

д) журнал выдачи и возврата ключей от электроустановок;

е) журнал релейной защиты и автоматики;

ж) журнал телемеханики;

з) журнал или картотека дефектов и неполадок на электрооборудовании;

и) диспетчерские и оперативные заявки (журнал (картотека) диспетчерских и оперативных заявок) на изменение технологического режима работы или эксплуатационного состояния ЛЭП оборудования и устройств;

к) ведомости (журналы) показаний контрольно-измерительных приборов (не требуется при наличии у потребителя автоматизированной информационно-измерительной системы коммерческого учета электрической энергии);

л) журнал учета электрооборудования;

м) нормальная схема электрических соединений электроустановки;

н) бланки (типовые бланки) переключений в электроустановках и иная документация, указанная в Правилах переключений в электроустановках;

о) перечни ЛЭП, оборудования и устройств электроустановок с их распределением по способу технологического управления и ведения;

п) однолинейная схема первичных электрических соединений электроустановки;

р) списки работников, указанных в пункте 12 Правил;

с) списки работников сетевой (энергоснабжающей) организации и организаций, имеющих право вести оперативные переговоры и выполнять переключения в электроустановках.

В соответствии с пунктом 37 Правил № 811, потребителем должны быть составлены и утверждены руководителем или иным уполномоченным лицом потребителя — юридического лица или его филиала (потребителем — индивидуальным предпринимателем или физическим лицом) графики осмотров и обходов оборудования, зданий и сооружений электроустановок потребителя (далее — графики осмотров и обходов). Административно-технический персонал потребителя в соответствии с графиками осмотров и обходов должен осуществлять обходы и осмотры оборудования, зданий и сооружений, проверять наличие и содержание эксплуатационной документации на рабочих местах оперативного, оперативно-ремонтного персонала и обеспечивать принятие мер по устранению выявленных нарушений.

© АО «Кодекс», 2025

Исключительные авторские и смежные права принадлежат АО «Кодекс».

Политика конфиденциальности персональных данных