

04.06.2025

PRO: Машиностроение



Самое важное и интересное для специалистов машиностроительной отрасли

Изменения в порядке ведения единого реестра уполномоченных органов по оформлению электронных паспортов

Источник изображения: [freepik.com](https://www.freepik.com)

Коллегия Евразийской экономической комиссии (ЕЭК) приняла решение о внесении изменений в [пункт 9 Порядка](#) формирования и ведения единого реестра уполномоченных органов и организаций, занимающихся оформлением электронных паспортов транспортных средств, самоходных машин и других видов техники в странах Евразийского экономического союза (ЕАЭС).

[Решение № 44 от 20 мая 2025 года](#) вносит уточнения в основания и процедуру исключения уполномоченных органов и организаций-изготовителей из единого реестра. В частности, документ детализирует причины, по которым национальный орган может исключить организацию из реестра, включая:

- Обращение организации с просьбой об исключении по собственной инициативе;
- Несоответствие установленным критериям;
- Выявление нарушений порядка функционирования систем электронных паспортов или законодательства государства — члена ЕАЭС.

Решение также устанавливает срок в 30 рабочих дней для принятия национальным органом решения об исключении (или отказе в исключении) организации из реестра после получения соответствующей информации.

Важным изменением является введение периода ожидания в 6 месяцев для повторного включения в реестр организаций, исключенных за несоответствие критериям или нарушения, после принятия решения об исключении.

Новые правила направлены на повышение контроля за деятельностью уполномоченных органов и организаций-изготовителей, оформляющих электронные паспорта транспортных средств в рамках ЕАЭС, а также на обеспечение соблюдения установленных требований и предотвращение нарушений.

Дата вступления в силу: 21.06.2025.

Быть в курсе последних новостей в области машиностроения поможет новостная лента в профессиональной справочной системе «Техэксперт: Машиностроительный комплекс». А в разделе «Обратите внимание» эксперты собирают для вас информацию о главных новостях и событиях месяца!

Служба поддержки пользователей | Обучение по продукту | Онлайн-услуги

Количество документов	Новые документы	Измененные документы	Вступают в силу	Скоро вступят в силу
2 115 429	1 455	3 276	429	594

Техэксперт Машиностроительный комплекс

Аналитика, опыт, практика

- Справочник по оценке соответствия
- Сравнение норм и стандартов
- Инженерные калькуляторы
- ГОСТы на продукцию
- Навигатор по регуляторной гильотине
- Гид по применению стандартов

Развернуть список

Обзоры, проекты

- Обзор изменений
- Проекты документов

Цифровые модели

SMART стандарты

Актуально

- Росстандарт информирует об ошибках в ГОСТах
- Стандартизация в РФ
- Стандартизация оборонной продукции
- Государственный оборонный заказ
- Импортозамещение

Развернуть список

Новости

Апрель-май 2025

29.05.2025
На общественном обсуждении проект постановления Правительства РФ, направленный на усиление локализации интегральных микросхем в РФ

29.05.2025
ЕЭК приняла Рекомендацию по развитию кооперационного сотрудничества в сфере нефтегазового машиностроения

28.05.2025
Подписан СПИК по организации серийного производства грузовых габаритных шасси БАЗ повышенной проходимости

Все новости →

Обратите внимание

Приглашаем принять участие в вебинаре для специалистов, работающих в сфере СМК!

**Еще не работаете с «Техэксперт: Машиностроительный комплекс»?
Узнайте подробнее о системе у представителя «Техэксперта» в вашем регионе!**

А знаете ли вы?

Подписан СПИК по организации серийного производства грузовых габаритных шасси БАЗ повышенной проходимости

Минпромторг России, Правительство Санкт-Петербурга и акционерное общество «Романов» подписали специальный инвестиционный контракт (СПИК), в рамках которого будет организовано серийное производство гражданских грузовых габаритных шасси повышенной проходимости под брендом БАЗ

на производственной площадке в промзоне «Шушары».

Развитие сегмента грузовых шасси повышенной проходимости является одним из наиболее востребованных и перспективных направлений для российского рынка. Наращивание собственного производства в этой нише дополнительно закроет потребность в новой грузовой технике, спрос на которую остается на высоком уровне.

Грузовые габаритные шасси БА3, разработанные на собственной модульной платформе, имеют независимую подвеску и оригинальную кабину (5 типов для различных надстроек). В конструкции используется унифицированный базовый модуль с колесной формулой 6×6, который обеспечивает широкое разнообразие модельного ряда шасси, самосвалов и седельных тягачей с колесными формулами 4×4, 6×6, 8×8 и 10×10 и полной массой от 24 т до 60 т. Кроме того, для проекта специально разработаны транспортные оси с независимой подвеской, каждая из которых обладает грузоподъемностью 12 т. Такое решение обеспечивает высокую проходимость техники для работы в особо сложных дорожных условиях и на бездорожье.

Уже на данном этапе шасси и грузовые автомобили БА3 не зависят от зарубежных технологий, разработчиков и поставщиков. Новая модельная линейка создана в результате диверсификации технологий, используемых в военной технике, за счет чего обеспечивается высокий уровень локализации, который будет повышаться в ходе реализации специнвестконтракта.

Источник: minpromtorg.gov.ru

О мерах государственной поддержки отечественных производителей вы можете узнать из справочного материала «[Импортозамещение](#)». Материал доступен в разделе «Актуально» на главной странице системы «Техэксперт: Машиностроительный комплекс».

Актуально

- Росстандарт информирует об ошибках в ГОСТах
- Стандартизация в РФ
- Стандартизация оборонной продукции
- Государственный оборонный заказ
- Импортозамещение**
- Гармонизированные стандарты
- Бережливое производство
- Устойчивое развитие
- Энергоэффективность
- Информационная безопасность

Свернуть список

Импортозамещение

ОБЗОР НОВОСТЕЙ ПО ТЕМЕ «ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ»

Работает горячая линия для поддержки промышленных предприятий в новых условиях ведения бизнеса

Основополагающие нормативно-правовые акты, принятые в рамках курса на импортозамещение

1. Повышение конкурентоспособности отечественной продукции на мировом рынке, обеспечение импортозамещения является целью государственной программы РФ "Развитие промышленности и повышение ее конкурентоспособности", утвержденной постановлением Правительства РФ от 15.04.2014 N 328.

Здесь вашему вниманию представлены:

- подборка новостей по теме «импортозамещение»;
- основополагающие нормативно-правовые акты, принятые в рамках курса на импортозамещение;
- импортозамещение в отдельных отраслях и регионах, в том числе отраслевые планы по импортозамещению;
- информация о производителях и потребителях импортозамещающей продукции и технологий;
- программы государственной поддержки импортозамещения;
- комментарии и консультации экспертов;
- образцы и формы документов.

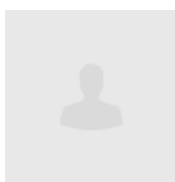
Ознакомьтесь с информационным материалом [«Импортозамещение»](#) и узнайте все о государственной поддержке бизнеса!

Ссылки ведут на документы в системе «Техэксперт».

Если ссылки неактивны или при переходе возникает ошибка, вероятно, вы не являетесь пользователем «Техэксперта» или у вас не настроена утилита «кАссист».

Обратитесь к [представителю «Техэксперта»](#) в вашем регионе.

Вопрос-ответ



Поповкин Николай
Александрович

Вопрос:

Каким стандартом регламентируется оформление таблицы сварных швов на чертеже? И как оформляется таблица в групповом чертеже, когда разные исполнения имеют разный набор и количество сварных соединений?

Ответ:

Условные изображения и обозначения швов сварных соединений в конструкторских документах изделий всех отраслей промышленности, а также в строительной документации, в которой не использованы изображения и обозначения, применяемые в строительстве, установлены [ГОСТ 2.312-72 «ЕСКД. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений»](#).

Действующими нормативно-техническими документами не регламентированы правила формирования таблиц сварных швов.

Содержание таблицы сварных швов, номенклатура и размеры ее граф определяет разработчик конструкторской документации.

В тоже время [ГОСТ 2.312-72](#) устанавливает отдельные параметры сварных швов, которые необходимо отражать в указанной таблице. К ним, в частности, относятся:

- способ сварки, которым должен быть выполнен нестандартный шов ([пункт 2.3](#));
- ссылка на соответствующий нормативно-технический документ, если для шва сварного соединения установлен контрольный комплекс или категория контроля шва ([пункт 2.6](#));
- сварочные материалы (допускается сварочные материалы не указывать) ([пункт 2.7](#));

— обозначение стандарта, по которому выполняются одинаковые сварные швы (при их наличии) (пункт 3.1);

— одинаковые требования, предъявляемые ко всем швам или группе швов (пункт 3.6).

Непосредственно требования к оформлению таблиц в рамках применения единой системы конструкторской документации Российской Федерации установлены подразделом 6.8 ГОСТ Р 2.106-2019 «ЕСКД. Текстовые документы».

Правила выполнения и обращения групповых и базовых конструкторских документов на изделия всех отраслей промышленности установлены ГОСТ 2.113-75 «ЕСКД Групповые и базовые конструкторские документы».

Согласно положениям ГОСТ 2.113-75 в вашем случае, когда разные исполнения имеют разный набор и количество сварных соединений, для каждого исполнения необходимо оформлять свою таблицу сварных швов.

Эксперт Поповкин Николай Александрович

Ссылки ведут на документы в системе «Техэксперт».

Если ссылки неактивны или при переходе возникает ошибка, вероятно, вы не являетесь пользователем «Техэксперт» или у вас не настроена утилита «кАссист».

Обратитесь к представителю «Техэксперт» в вашем регионе.

© АО «Кодекс», 2025

Исключительные авторские и смежные права принадлежат АО «Кодекс».

Политика конфиденциальности персональных данных