

22.08.2024

Метрология и Лаборатория



Самое важное для метрологов и специалистов лабораторий

Обновлена Политика использования знака национальной системы аккредитации

Росаккредитация обновила документ СМ [№ 04.1-9.0014](#) «Политика использования аккредитованными лицами знака национальной системы аккредитации».

Документом определен порядок использования знака национальной системы аккредитации, в том числе вместе со знаками международных организаций по аккредитации, а также порядок выдачи разрешения и использования аккредитованными лицами в национальной системе аккредитации комбинированного знака национальной системы аккредитации.

В новой версии обновлена информация в части деятельности аккредитованных лиц в случае реорганизации, порядка предоставления информации в случае имеющихся данных о жалобах, причин прекращения действия разрешения об использовании комбинированного знака, уведомлений об изменениях, а также обновлена форма отчета по использованию комбинированного знака ILAC MRA.

Обновлена пиктограмма для органов по валидации и верификации парниковых газов.

Документ введен в действие.

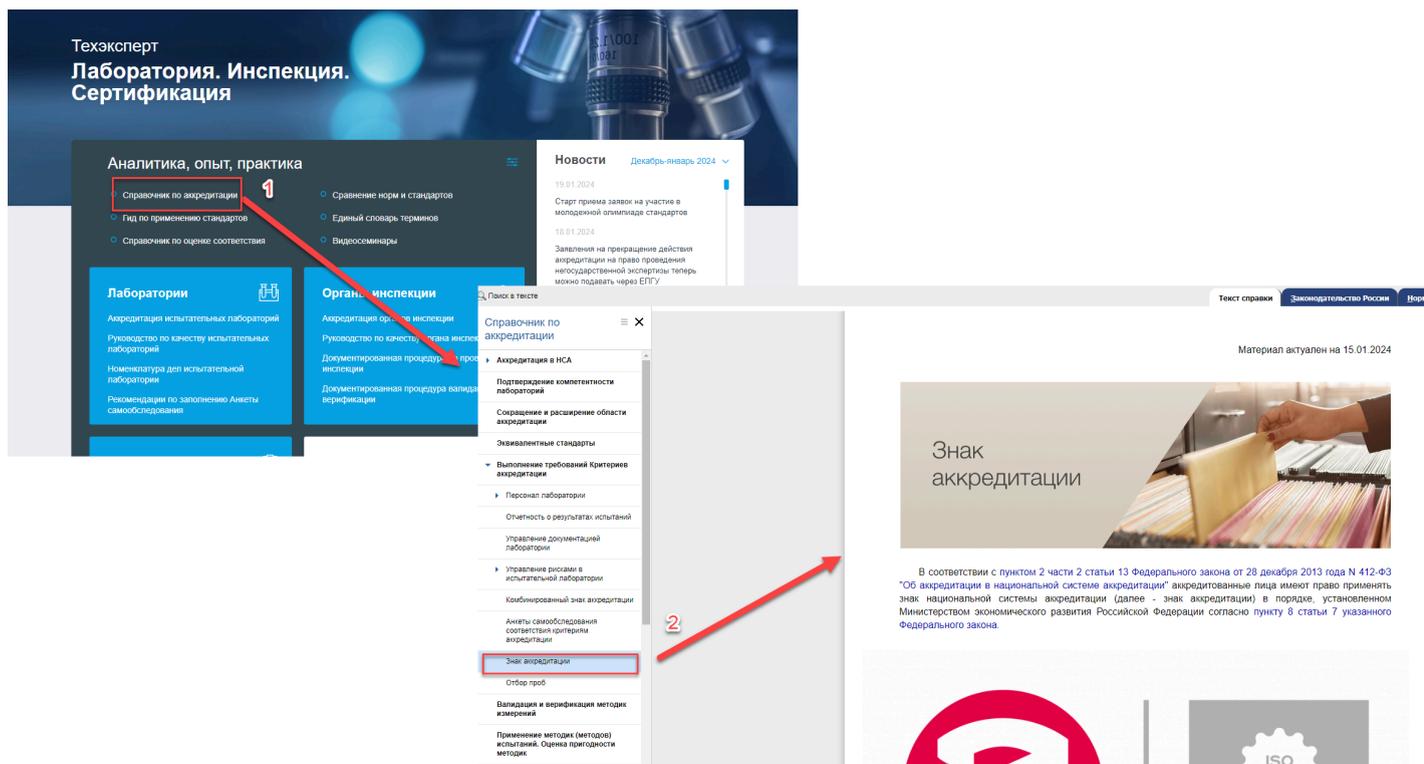
Не забудьте внести изменения в документы СМК.

Разобраться в законодательстве по использованию знака национальной системы аккредитации поможет [справочный материал «Знак аккредитации»](#), находящийся в системе [«Техэксперт: Лаборатория, инспекция, сертификация»](#). В нем можно:

— узнать о вариантах изображения знака аккредитации и порядке его применения;

- прочитать об использовании комбинированного знака национальной системы аккредитации;
- найти электронные реестры и перечни в области подтверждения соответствия и аккредитации.

Материал располагается в сервисе «Справочник по аккредитации», в дереве под заголовком «Выполнение требований Критериев аккредитации».



А знаете ли вы?

Обсуждается проект изменений в Критерии аккредитации

На общественное обсуждение вынесен проект приказа Минэкономразвития России «О внесении изменений в приказ Минэкономразвития России от 26 октября 2020 года № 707 „Об утверждении критериев аккредитации и перечня документов, подтверждающих соответствие заявителя, аккредитованного лица критериям аккредитации“» (regulation.gov.ru).

Вводится новый тип аккредитованного лица — органы по сертификации «Халяль» (требования к указанному органу по сертификации устанавливаются в стандарте ГОСТ Р 70402-2024).

Это вызвано необходимостью соблюдения международных обязательств в связи с присоединением Российской Федерации к международным организациям в области аккредитации в связи с присоединением к Международному форуму по аккредитации Халяль (ИНАФ). Для экспорта продукции

на международные рынки необходима сертификация Халяль от признанного в этих странах органа, и поскольку в России такие органы не предусмотрены законом, экспорт российских товаров Халяль ограничен.

Кроме того, исключается требование о наличии лицензии для органов по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему, а также переносится срок действия обязательных требований по наличию у указанных органов по сертификации помещения для хранения оружия до 1 марта 2025 года (в процессе правоприменительной практики выявлено отсутствие необходимости в получении лицензии для органов по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему).

Проект предполагает актуализацию перечня стандартов, необходимых для соблюдения Критериев аккредитации.

Общественное обсуждение проекта продлится **до 30 августа 2024 года**.

Специалистам предприятий пищевой отрасли в работе требуются справочные, экспертные и консультационные материалы и сервисы. Их можно найти в новой профессиональной справочной системе **«Техэксперт: Справочник ХАССП+»**.

Согласно отечественному законодательству внедрение принципов ХАССП обязательно как для производителей пищевой продукции, так и для предприятий общественного питания. За несоблюдение этого требования **можно получить штраф до 1 млн рублей**. Благодаря системе **«Техэксперт: Справочник ХАССП+»** можно эффективно внедрить принципы ХАССП на предприятии и избежать штрафов.

Рассмотрим ключевые сервисы новой системы:

1. «Справочник по пищевой промышленности» — поможет получить ответы на вопросы, с которыми специалисты сталкиваются ежедневно в своей работе;
2. Сервис ХАССП, который включает в себя:
 - справочник ХАССП;
 - образцы и формы ХАССП;
 - консультации по ХАССП;
 - алгоритм внедрения ХАССП;
 - подборку регулирующих документов;
 - вебинары.
3. Консультационные материалы и статьи по пищевой промышленности;
4. Образцы и формы в области пищевой промышленности;
5. Сервис «К вам пришла проверка Россельхознадзора», который поможет подготовиться и успешно пройти аудит Россельхознадзора;

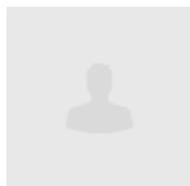
6. Лента «Новости пищевой отрасли».

Кроме того, в системе можно воспользоваться услугами **сервиса «Служба поддержки пользователей»**, **а именно:**

- найти документ или уточнить его статус;
- запросить международные и зарубежные стандарты;
- получить помощь по работе с системой;
- оценить качество услуг, высказать предложение по улучшению;
- задать вопрос эксперту по теме «Стандартизация пищевой отрасли».

Чтобы узнать больше о возможностях системы «Техэксперт: Справочник ХАССП+», обратитесь в Службу поддержки пользователей: <https://cntd.ru/>.

Вопрос-ответ



*Косоуров Николай
Александрович*

Вопрос:

ГОСТ 12536-2014 — не понятно, как вести ВЛК, метрологических характеристик нет. Что можно придумать?

Ответ:

В соответствии с требованиями п.7.2.1.5 ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 до внедрения методов в работу лаборатория должна подтвердить, что она может надлежащим образом применять выбранные методы, обеспечивая требуемое исполнение.

Записи о верификации должны сохраняться. Если изменения в метод были внесены организацией-разработчиком, то верификация должна быть проведена повторно в необходимом объеме.

Согласно п.7.7.1 ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 лаборатория должна иметь процедуру для мониторинга достоверности результатов своей деятельности. Полученные данные должны регистрироваться таким образом, чтобы можно было выявить тенденции, и там, где это практически возможно, должны применяться статистические методы для анализа результатов. Должен быть составлен план такого мониторинга и проводиться его анализ. Мониторинг должен включать (но не ограничиваться), где целесообразно, следующее:

d) использование контрольных или рабочих эталонов с ведением контрольных карт, где это применимо.

Согласно п.4.2 Р 50.2.060-2008 «ГСИ. Внедрение стандартизованных методик количественного химического анализа в лаборатории. Подтверждение соответствия установленным требованиям» (документ включен в схему аккредитации лабораторий) процедура подтверждения метода предусматривает (на стадии внедрения методики в лаборатории — стадии, предшествующей проведению рабочих измерений) демонстрацию адекватности (подтверждение соответствия) реализуемой методики

требованиям НД на эту методику. Процедуру подтверждения осуществляют, в том числе, путем проверки возможности получения в лаборатории результатов анализа с точностью, отвечающей требованиям методики (экспериментальная проверка правильности использования методики в лаборатории).

П.5.3 установлено, что экспериментальную проверку правильности использования методики в лаборатории допускается проводить оцениванием в лаборатории показателей качества результатов и проверкой их соответствия показателям качества, установленным в НД на методику измерений.

При этом одним из способов расчета показателей качества является алгоритм, описанный в РМГ 76-2014 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа». В соответствии с Приложением Б РМГ 76-2014, по ГОСТ 12536-2014 возможно рассчитать показатели повторяемости[®] и внутрилабораторной прецизионности (Rл). Для этого необходимо провести серию измерений рабочих проб однородных по составу в условиях повторяемости (одна и та же проба анализируется исполнителем с применением одних и тех же средств измерений) и прецизионности (варьируются факторы: исполнитель, время, средства измерения). После установления показателя Rл, лаборатория может утвердить его в качестве показателя качества и использовать в дальнейшем при проведении ВЛК на рабочих пробах.

Алгоритм контроля внутрилабораторной прецизионности результатов анализа установлен в п.5.13 РМГ 76-2014, соответствующая форма ведения контрольных карт — в п.6.3.2 РМГ 76-2014.

© АО «Кодекс», 2024

Исключительные авторские и смежные права принадлежат АО «Кодекс».

Политика конфиденциальности персональных данных