

03.07.2024

PRO: Машиностроение



Самое важное и интересное для специалистов машиностроительной отрасли

Утверждены рекомендации по категорированию и составлению паспорта безопасности объектов промышленности

Приказом Минпромторга России от 30.05.2024 № 2377 утверждены методические рекомендации по порядку категорирования и составления паспорта безопасности объектов (территорий) промышленности, находящихся в ведении или относящихся к сфере деятельности Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Рекомендации разработаны в целях реализации постановления Правительства Российской Федерации от 1 марта 2024 года № 258 «Об утверждении требований к антитеррористической защищенности объектов (территорий) промышленности, находящихся в ведении или относящихся к сфере деятельности Министерства промышленности и торговли Российской Федерации, и формы паспорта безопасности этих объектов (территорий)». Требования устанавливают обязательные для выполнения организационные, инженерно-технические, правовые и иные мероприятия по обеспечению антитеррористической защищенности объектов (территорий) промышленности, находящихся в ведении или относящихся к сфере деятельности Министерства промышленности и торговли Российской Федерации, перечень которых утвержден приказом Министерства от 25 апреля 2024 года № 1858.

Документом даны рекомендации по порядку категорирования объекта (территории) промышленности, организации работы комиссии по обследованию объекта, порядку составления акта категорирования и паспорта безопасности объекта и обеспечению антитеррористической защищенности.

Быть в курсе последних новостей в области машиностроения поможет новостная лента в профессиональной справочной системе «Техэксперт: Машиностроительный комплекс». А в разделе «Обратите внимание» эксперты собирают для вас информацию о главных новостях и событиях месяца!

Количество документов	Новые документы	Измененные документы	Вступают в силу	Скоро вступят в силу
2 066 961	1 239	3 073	348	680

Техэксперт Машиностроительный комплекс

Аналитика, опыт, практика

- Справочник по оценке соответствия
- ГОСТы на продукцию
- Сравнение норм и стандартов
- Навигатор по регуляторной гильотине
- Инженерные калькуляторы
- Гид по применению стандартов

Развернуть список

Обзоры, проекты

- Обзор изменений
- Проекты документов

Актуально

- Росстандарт информирует об ошибках в ГОСТах
- Стандартизация в РФ
- Стандартизация оборонной продукции
- Государственный оборонный заказ
- Импортозамещение

Развернуть список

Новости

Май-июнь 2024

28.06.2024
Первый плавучий энергоблок проекта ПЭБ-106 планируют запустить в 2028 году

28.06.2024
Обсуждается увеличение пошлин на импорт горного оборудования

28.06.2024
Научно-техническая конференция "Передовые технологии в сварочном производстве"

27.06.2024
Конкурс на лучший промышленный дизайн России

[Все новости](#) →

Обратите внимание

Улучшен инструмент работы с документами в системах "Кодекс" и "Техэксперт"

Еще не работаете с «Техэксперт: Машиностроительный комплекс»? Узнайте подробнее о системе у представителя «Техэксперт» в вашем регионе!

А знаете ли вы?

Вступил в силу закон о проведении экспертной оценки при субсидировании создания или модернизации промышленной инфраструктуры

С 23 июня вступил в силу [Федеральный закон от 25.12.2023 № 654-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «О промышленной политике в Российской Федерации»](#).

Федеральным законом предусматривается проведение экспертной оценки при предоставлении субсидий на финансирование создания или модернизации промышленной инфраструктуры. Для проведения экспертной оценки на постоянной основе федеральный орган исполнительной власти в сфере промышленной политики формирует реестр экспертов по проведению экспертной оценки инвестиционных проектов.

Устанавливается, что экспертная оценка проводится на безвозмездной основе путём оценки инвестиционных проектов:

— на предмет соответствия технологических процессов, оборудования, технических способов, методов, применяемых и (или) планируемых к применению на объекте, оказывающем значительное негативное влияние на окружающую среду и относящемся к областям применения наилучших доступных технологий, технологическим процессам, оборудованию, техническим способам и методам, описанным в информационно-технических справочниках по наилучшим доступным технологиям;

— на предмет достижения технологических показателей наилучших доступных технологий и показателей ресурсной и энергетической эффективности, определённых в указанных справочниках, по итогам реализации инвестиционного проекта.

Правила проведения экспертной оценки, а также требования к привлекаемым для этого экспертам будут устанавливать Минпромторг. Также ведомство будет определять порядок ведения их реестра.

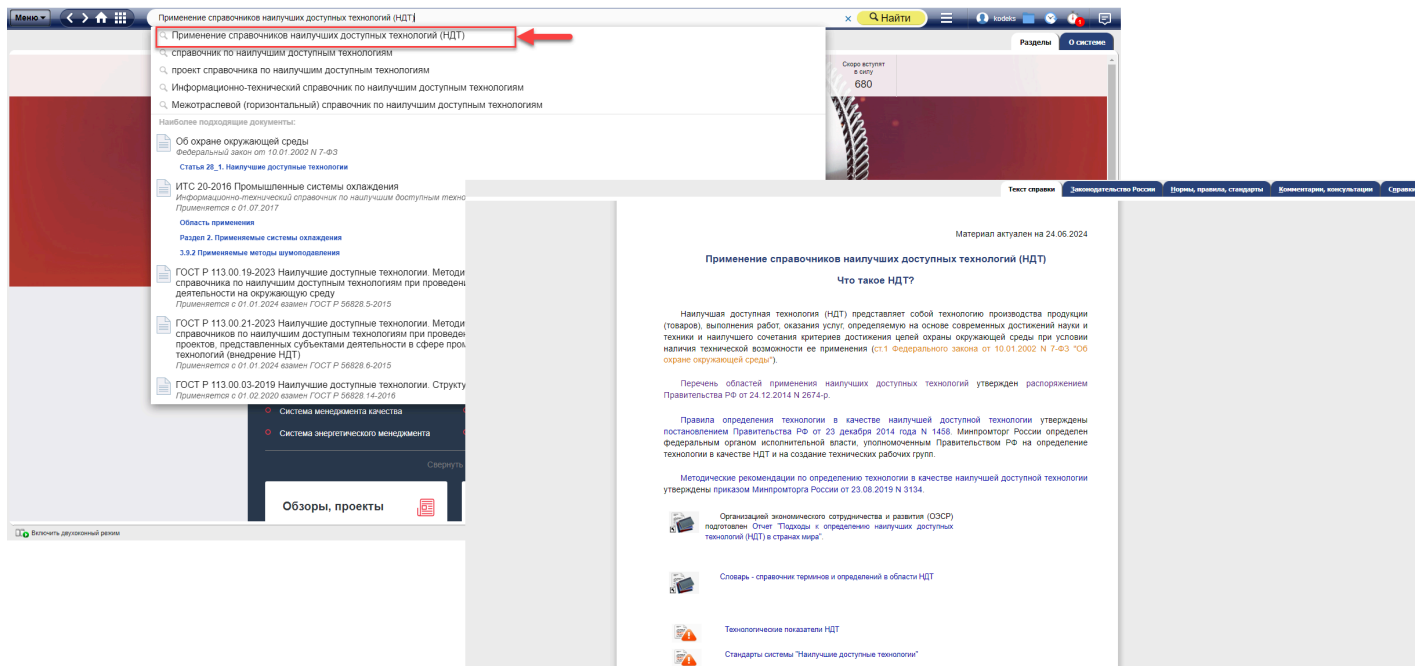
По материалам:
kremlin.ru / pnp.ru

Ищете информацию о наилучших доступных технологиях (НДТ)? Воспользуйтесь справочным материалом — [Применение справочников наилучших доступных технологий \(НДТ\)](#).

Специалистам больше не нужно искать сведения в различных источниках — она уже собрана в одном справочном материале, который содержит информацию:

- о том, что такое НДТ;
- о применении справочников НДТ.

Справочный материал объединяет множество материалов по теме, регулярно актуализируется и содержит ссылки на документацию. Материал доступен через интеллектуальный поиск.



Ссылки ведут на документы в системе «Техэксперт».

Если ссылки не активны или при переходе возникает ошибка, вероятно, вы не являетесь пользователем «Техэксперт» или у вас не настроена утилита «КАссист».

Обратитесь к [представителю «Техэксперт»](#) в вашем регионе.

Новые документы



[Список новых документов](#)

Вопрос-ответ



Подлесный Роман
Эдуардович

Вопрос:

Согласно [п.4.1.1 ГОСТ 34347](#) все материалы, применяемые для изготовления деталей под давлением, должны быть в термообработанном состоянии. Согласно [п.5.11.6](#) днища допускается не термообрабатывать, если температура окончания штамповки не ниже 700°C и 850° для углеродистых и аустенитных сталей соответственно. Изготовители днищ утверждают, что днища допускается изготавливать из не термообработанного листа, т.к. при штамповке днища, с окончанием штамповки при температуре не ниже, указанной в [п.5.11.6](#) для соответствующих сталей, происходит термообработка. Допускается изготовление днищ для сосудов под давлением из не термообработанного листа, в случае изготовления штамповкой в горячую с температурой окончания штамповки не ниже 700°C и 850° для углеродистых и аустенитных сталей соответственно?

Ответ:

В соответствии с положениями п.4.1.1 ГОСТ 34347-2017 «Межгосударственный стандарт. сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» материалы, применяемые для изготовления деталей и сборочных единиц, работающих под давлением, должны быть в термообработанном состоянии (кроме листового проката по ГОСТ 14637).

Если материалы поступили без термообработки, то термическая обработка материала должна быть проведена на предприятии — изготовителе сосуда по режимам, указанным в технических условиях на поставку материала, а не по температурам 700°C и 850°C, указанным в п.5.11.6 ГОСТа 34347-2017.

Режим термической обработки материала должен быть занесен в паспорт сосуда.

Таким образом, допускается изготовление днищ для сосудов из листов, не прошедших термообработку, но с проведением последующей термообработки по режимам, указанным в технических условиях на поставку материала и занесением режима термообработки в паспорт сосуда.

© АО «Кодекс», 2024

Исключительные авторские и смежные права принадлежат АО «Кодекс».

Политика конфиденциальности персональных данных