

16.08.2023

PRO: Машиностроение



Самое важное и интересное для специалистов машиностроительной отрасли

Росстандарт разъясняет правила сертификации шин с восстановленным протектором

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии обращает внимание участников рынка грузоперевозок, автомобильного сервиса и продавцов восстановленных шин на необходимость сертификации и утверждения типа восстановленных шин.

К объектам технического регулирования технического регламента Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011) относятся восстановленные пневматические шины для автомобилей и их прицепов. Согласно техническому регламенту, восстановленные пневматические шины в зависимости от типа шины должны соответствовать Правилам ООН N 108 или N 109 и сертифицироваться по схемам сертификации 1с или 2с*. Такие шины в соответствии с требованиями Правил ООН N 108 и N 109 помимо маркировки должны иметь четко проставленный международный знак официального утверждения, состоящий из круга, в котором указана буква «Е», за которой следует отличительный номер страны, предоставившей официальное утверждение по Правилам ООН N 108 или N 109, и номера официального утверждения.

Росстандарт обращает внимание, что с 1 сентября 2023 г. постановление Правительства Российской Федерации от 27 мая 2023 года N 837 вносит изменения в Правила дорожного движения, в том числе в перечень неисправностей и условий, при которых запрещается эксплуатация транспортных средств. Так, будет запрещена эксплуатация транспортных средств, на которые установлены шины с восстановленным протектором, на которых помимо маркировки отсутствует проставленный международный знак официального утверждения, состоящий из круга, в котором указана буква «Е», за которой следует отличительный номер страны, предоставившей официальное утверждение, предусмотренный Правилами ООН N 108 и Правилами ООН N 109, которые применяются Российской Федерацией в силу участия в Женевском соглашении 1958 года.

Напомним, что Росстандарт в соответствии с возложенными Правительством Российской Федерации полномочиями осуществляет функции компетентного административного органа Российской Федерации в соответствии с Женевским соглашением 1958 года, а также осуществляет федеральный государственный

контроль (надзор) за транспортными средствами и автокомпонентами (до начала эксплуатации).

С перечнем назначенных Росстандартом технических служб для целей официального утверждения типа и сертификации восстановленных шин по [Правилам ООН N 108](#) или [109](#) возможно ознакомиться на официальном сайте ведомства.

«Сертификация и утверждение типа автокомпонентов являются обязательными с 1 января 2015 года в связи со вступлением в силу технического регламента, однако с 1 сентября этого года Правительством Российской Федерации запрещена эксплуатация транспортных средств с восстановленными шинами, безопасность которых не подтверждена в рамках требований технического регламента и Женевского соглашения 1958 года. Развитие и доступность испытательных лабораторий для автомобильных компонентов играют важную роль в развитии отечественного автомобилестроения, и мы развиваем технические службы, в том числе на базе лабораторий подведомственных организаций Росстандарта. Первой такой службой стало ФБУ "Нижегородский ЦСМ"», - отметил руководитель Росстандарта Антон Шалаев.

Источник: <https://www.rst.gov.ru/portal/gost/>

Все о процедуре обязательной сертификации вы найдете в [«Справочнике по оценке соответствия»](#) на главной странице системы «Техэксперт: Машиностроительный комплекс».

[«Справочник по оценке соответствия»](#) содержит всю необходимую информацию для определения соответствия продукции требованиям технических регламентов, документов по стандартизации или условиям договоров.

А знаете ли вы?

Где найти новые документы Российского морского регистра судоходства?

Новые документы Российского морского регистра судоходства включены в систему «Техэксперт: Машиностроительный комплекс»:

— НД N 2-020101-066 Правила освидетельствований судов внутреннего плавания в эксплуатации (для Европейских внутренних водных путей) (Издание 2023 года);

— Циркулярное письмо N 311-05-1962ц к НД N 2-020101-102 Правила классификации и постройки судов внутреннего плавания (для Европейских внутренних водных путей) (Издание 2017 года). НД N 2-020101-066 Правила освидетельствований судов внутреннего плавания в эксплуатации (для Европейских внутренних водных путей) (Издание 2023 года);

— Циркулярное письмо N 311-05-1959ц к НД N 2-020101-174 Правила классификации и постройки морских судов. Часть VIII. Системы и трубопроводы (Издание 2023 года);

— Циркулярное письмо N 311-05-1956ц к НД N 2-030101-009 Руководство по техническому наблюдению за судами в эксплуатации (Издание 2023 года);

— Циркулярное письмо N 312-16-1463ц к НД N 2-020101-102 Правила классификации и постройки судов внутреннего плавания (для Европейских внутренних водных путей) (Издание 2017 года);

— Циркулярное письмо N 312-16-1584ц к НД N 2-020101-102 Правила классификации и постройки судов внутреннего плавания (для Европейских внутренних водных путей) (Издание 2017 года);

— Циркулярное письмо N 313-14-1624ц к НД N 2-020101-102 Правила классификации и постройки судов внутреннего плавания (для Европейских внутренних водных путей) (Издание 2017 года);

— Циркулярное письмо N 313-67-1336ц к НД N 2-020101-102 Правила классификации и постройки судов внутреннего плавания (для Европейских внутренних водных путей) (Издание 2017 года);

— Циркулярное письмо N 313-87-1526ц к НД N 2-020101-102 Правила классификации и постройки судов внутреннего плавания (для Европейских внутренних водных путей) (Издание 2017 года);

— Циркулярное письмо N 314-26-1588ц к НД N 2-020101-102 Правила классификации и постройки судов внутреннего плавания (для Европейских внутренних водных путей) (Издание 2017 года);

— Циркулярное письмо N 314-27-1739ц к НД N 2-020101-102 Правила классификации и постройки судов внутреннего плавания (для Европейских внутренних водных путей) (Издание 2017 года).

Все документы уже доступны пользователям системы «Техэксперт: Машиностроительный комплекс». Узнайте подробнее о системе у представителя «Техэксперт» в вашем регионе!

Вопрос-ответ

Вопрос:

В ГОСТ 6402 на пружинные шайбы в п.1 указаны примеры обозначений шайб, в том числе с покрытием «кадмиевым толщиной 9 мм», указанным цифровым кодом 029. Из какого документа эта информация? В п.2.8 указан ГОСТ 9.301, в пункте 2.8а указан ГОСТ 9.301, в которых нет перевода буквенного обозначения в цифровой. Какие покрытия используются для данных шайб?

Ответ:



Подлесный Роман
Эдуардович

Условные обозначения покрытий крепежа регламентируются техническими условиями в ГОСТ 1759.0-87 «Межгосударственный стандарт. Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия». Болты, винты, гайки и шпильки должны выпускаться с одним из видов покрытий, приведенных в таблице 1, или без покрытия.

Допускается использовать другие виды покрытий в соответствии с ГОСТ 9.303-84 «Межгосударственный стандарт. Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору».

Выбор толщины покрытий осуществляется по ГОСТ 9.303-84.

Технические требования к покрытиям — по ГОСТ 9.301-86 «Межгосударственный стандарт. Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования».

Таблица 1. Виды и условные обозначения покрытий крепежа

Вид покрытия	Обозначение покрытия	
	по <u>ГОСТ 9.306*</u>	цифровое
Цинковое, хромированное	Ц. хр	01
Кадмиевое, хромированное	Кд.хр	02
Многослойное: медь-никель	М. Н	03
Многослойное: медь-никель-хром	М. Н. Х. б	04
Окисное, пропитанное маслом	Хим. <u>Окс.</u> прм	05

Фосфатное, пропитанное маслом	Хим. Фос. прм	06
Оловянное	О	07
Медное	М	08
Цинковое	Ц	09
Окисное, наполненное хроматами	Ан. <u>Окс.</u> нхр	10
Окисное из кислых растворов	Хим. Пас	11
Серебряное	Ср	12
Никелевое	Н	13

* ГОСТ 9.306-85 «Государственный стандарт Союза ССР. Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения»

Вид и толщина покрытия крепежа указываются в маркировке метизов. Это последние цифры перед указанием ГОСТа на крепежное изделие.

Пример условного обозначения крепежа:

Винт А2М12×1,25-6е х60.58.С.019 ГОСТ 17473-80.

В примере цифры 019 — это суммарная информация о виде покрытия и его толщине. Первые две цифры — это вид покрытия в соответствии с таблицей 1. Следующие цифры (одна или две) — толщина покрытия в микронах. 019 — цинковое, хроматированное покрытие толщиной 9 мкм. В некоторых случаях цифровую маркировку заменяют буквенной, тогда это покрытие будет обозначаться — Ц9. хр.

