

26.01.2022

# PRO: Машиностроение



Самое важное и интересное для специалистов машиностроительной отрасли

---

## Новые единые перечни продукции, подлежащей обязательной сертификации и декларированию соответствия

Утверждены новые перечни — Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, и Единый перечень продукции, подлежащей декларированию соответствия.

В новый перечень продукции, подлежащей **обязательной сертификации**, включены 26 групп продукции, в том числе такие как:

- нефтепродукты,
- трубы и детали трубопроводов,
- цемент,
- радиаторы отопления,
- оружие гражданское и служебное,
- патроны,
- горно-шахтное оборудование,

- электроэнергия.

В свою очередь, **обязательному декларированию** подлежат 67 групп продукции, среди которых:

- посуда,
- минеральные и фосфатные удобрения,
- товары бытовой химии и лакокрасочные материалы,
- аккумуляторы и аккумуляторные батареи,
- дезинфекционные средства.

Перечни продукции, включенной в постановление [N 2425](#), дополнены ссылками на документы по стандартизации, устанавливающие требования к указанной продукции, а также — правила и методы исследований (испытаний) и измерений, включая правила отбора образцов, необходимые для осуществления оценки соответствия. Кроме того, продукция, включенная в указанные перечни, идентифицирована кодами Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (ТН ВЭД ЕАЭС).

Постановление [N 2425](#) вступает в силу 1 сентября 2022 года, за исключением требований к впервые включенным в перечни объектам обязательного подтверждения соответствия, в отношении которых срок вступления в силу установлен с 1 сентября 2023 года. Тем самым у производителей и поставщиков продукции есть возможность подготовиться к выполнению обязательных требований, а органам по сертификации и испытательным лабораториям получить соответствующую аккредитацию для работы с новыми объектами подтверждения соответствия. Постановление [N 2425](#) действует до 1 сентября 2028 года.

**Обратите внимание!** В связи с утверждением постановления [N 2425](#), постановление Правительства РФ [от 1 декабря 2009 г. N 982](#) действует до 1 сентября 2022 г. Ранее выданные сертификаты соответствия и декларации о соответствии на продукцию считаются действительными до окончания срока, установленного в них, но не позднее 1 сентября 2025 г.

В целях реализации постановления N 2425, Росстандартом на официальном сайте в форме открытых данных будет размещен перечень документов по стандартизации, ссылки на которые содержатся в единых перечнях.

**Дата вступления в силу — 01.09.2022**

**Если у вас не подключена система «Техэксперт: Машиностроительный комплекс»,  
вы всегда можете получить бесплатный доступ ↓**



ПОПРОБОВАТЬ БЕСПЛАТНО

А знаете ли вы?

## Росстандарт информирует об опечатке в ГОСТ 11098-75

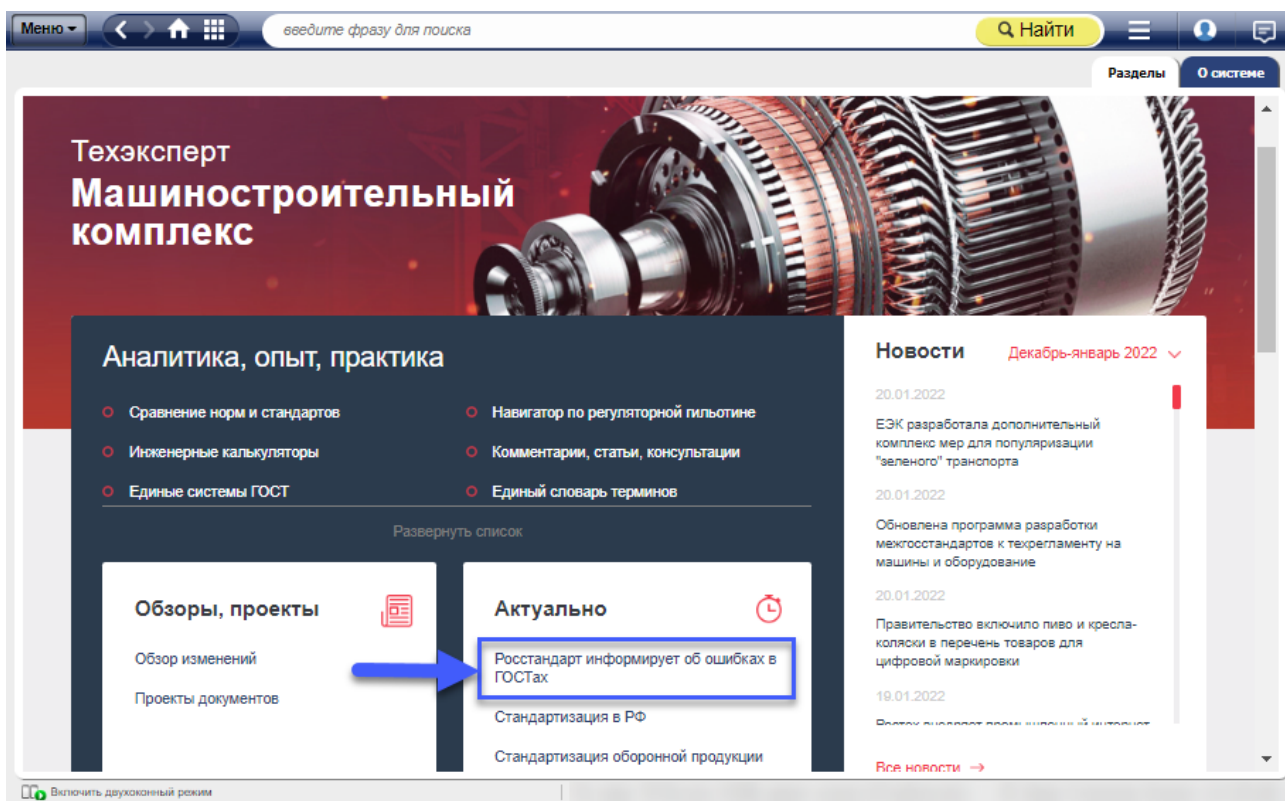
Росстандарт в письме сообщает о наличии опечатки в [ГОСТ 11098-75](#) «Скобы с отсчетным устройством. Технические условия» ([Письмо Росстандарта N 4725-ОГ/03](#)).

Для скобы рычажной СР с диапазоном измерения 50-75 мм должно быть указано: «Скоба СР 75 [ГОСТ 11098-75](#)» взамен «Скоба СР 50 [ГОСТ 11098-75](#)».

Ознакомиться с подборкой разъяснений Росстандарта об ошибках и опечатках в ГОСТах, актуальным перечнем Технических комитетов по стандартизации, а также процедурой исправления ошибок в национальных и межгосударственных стандартах вам поможет информационно-справочный материал [«Росстандарт информирует об ошибках в ГОСТах»](#).

The screenshot shows a web browser window displaying the Rosstandart website. The main content area features a large orange banner with the text "Росстандарт информирует об ошибках в ГОСТах" (Rosstandart informs about errors in GOSTs) and an image of hands holding a magnifying glass over a document. Below the banner, there is a section titled "Исправление ошибок в национальном стандарте" (Correction of errors in national standards) with a sub-heading "Пунктом 7.1 ГОСТ Р 1.2-2020 'Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные Российской Федерации. Правила разработки, утверждения, обновления, внесения поправок и отмены' установлены основания для внесения исправлений в опубликованный национальный стандарт. В числе оснований - **устранение в стандарте технической ошибки, исправление которой обосновано**".

Материал доступен на главной странице системы «Машиностроительный комплекс» в блоке «Актуально».



Представлена подробная информация об исправлении ошибок как в национальном стандарте, так и в межгосударственном.

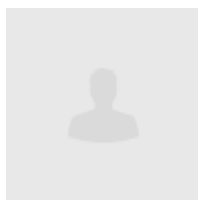
**Для справки.** Существующие основания для внесения исправлений в опубликованный национальный стандарт:

- устранение опечаток, ошибок или неточностей, допущенных при подготовке стандарта к утверждению или опубликованию;
- необходимость актуализации датированной ссылки на другой национальный или межгосударственный стандарт, в случае пересмотра ссылочного стандарта.

Любой пользователь стандарта может направить предложение по внесению поправок через секретариат профильного технического комитета (ТК), а в случае его отсутствия — через Росстандарт.

При возникновении вопросов по применению ГОСТов рекомендовано обратиться в профильные техкомитеты. Дополнительную информацию о соответствующих техкомитетах, в том числе контактные данные, вы найдете в системе «Техэксперт: Машиностроительный комплекс».

## Вопрос-ответ



*Дунаевский Семен  
Наумович*

**Вопрос:**

В ГОСТ 2.109-73 по п.1.1.7 указано «...Размеры, предельные отклонения и шероховатость поверхностей элементов изделия, получающиеся в результате обработки в процессе сборки или после нее, указывают на сборочном чертеже...»

Необходимо ли указывать на сборочном чертеже шероховатость необработанного сварного шва?

**Ответ:**

Шероховатость необработанного сварного шва на сборочном чертеже не указывают. Но если сварной шов подвергается неразрушающему контролю различными методами, требующими определенной шероховатости, то он зачищается, и на чертеже указывают знак шероховатости.

Шероховатость поверхностей изделий и сварных соединений для проведения последующих методов неразрушающего контроля зависит от метода контроля и должна быть не более:

- Ra 3,2 (Rz 20) — при капиллярном контроле;
- Ra 10 (Rz 63) — при магнитопорошковом контроле;
- Ra 6,3 (Rz 40) — при ультразвуковом контроле.

Для других методов неразрушающего контроля шероховатость контролируемых поверхностей изделий не регламентируется и устанавливается конструкторской или технологической документацией.

© АО «Кодекс», 2022

*Исключительные авторские и смежные права принадлежат АО «Кодекс».*

*Политика конфиденциальности персональных данных*