

11.08.2021

# PRO: Машиностроение



**Самое важное и интересное для специалистов машиностроительной отрасли**

---

## **Новый стандарт в области железнодорожного транспорта вступил в силу**

Предварительный национальный стандарт ПНСТ 511-2020 «Вагоны грузовые. Расчетные неровности железнодорожного пути для оценки показателей динамических качеств грузовых вагонов расчетными методами» разработан ООО «ВНИЦТТ» в рамках Программы национальной стандартизации в части работы ТК 045 «Железнодорожный транспорт». Стандарт устанавливает методы математического (компьютерного) моделирования показателей динамических качеств грузовых вагонов с осевой нагрузкой до 245 кН (25 тс) включительно, для обращения на железнодорожных путях шириной колеи 1520 мм. Кроме того, документом устанавливаются требования к расчетным неровностям железнодорожного пути, используемым при определении показателей динамических качеств грузового вагона расчетными методами по ГОСТ 33211-2014 (раздел 5).

Обоснованием для разработки предварительного национального стандарта послужили возмущения со стороны пути как одного из ключевых факторов, влияющих на показатели динамических качеств и безопасность движения поездов. Использование при моделировании движения грузового вагона неровностей, учитывающих параметры реальных участков пути, существенно для получения корректных значений показателей динамических качеств.

В ГОСТ 33211-2014 «Вагоны грузовые. Требования к прочности и динамическим качествам» регламентированы параметры участка пути и требования к характеристикам неровностей рельсов (допускаемым отступлениям) для определения показателей динамических качеств грузовых вагонов. Руководящий документ РД 32.68-96 «Расчётные неровности железнодорожного пути для использования при исследованиях в проектировании пассажирских и грузовых вагонов» устанавливает способы описания возмущений от неровностей железнодорожного пути. Однако способ получения конкретных массивов данных, которые можно было бы использовать в качестве расчетных возмущений от пути для оценки показателей динамических качеств вагона, отсутствует.

В отечественных и зарубежных источниках встречаются три способа представления возмущений со стороны пути:

- использование детерминированных неровностей;
- формирование возмущений по спектральным плотностям;
- использование записей вагона-путеизмерителя.

К недостаткам первого способа относят невозможность учета всех встречающихся в реальности сочетаний длин и амплитуд неровностей. Второй способ не дает представления о фазах неровностей. Использование третьего подхода позволяет учесть оба этих параметра, и именно этот способ предложен в стандарте.

В ПНСТ 511-2011, помимо нового способа представления возмущения со стороны пути, установлены четыре новых термина и их определения: натурные неровности рельсовых нитей, расчетные неровности (железнодорожного пути), положение рельсовой нити в профиле и положение рельсовой нити в плане.

В документе приведены требования к расчетным неровностям железнодорожного пути, а в приложении — числовые ряды дискретных значений вертикальных и горизонтальных расчетных неровностей для диапазона скоростей от 90 до 140 км/ч.

Стандарт разрабатывался с ноября 2019 г. За время публичного обсуждения первой редакции проекта стандарта и рассмотрения его окончательной редакцией разработчику поступило не менее тридцати замечаний и предложений, в том числе от ОАО «РЖД» (его структурных подразделений и филиалов), АО «Трансмашхолдинг», АО «НИИАС», АО «ВНИКТИ» и АО «ВНИИЖТ».

В соответствии с приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31 декабря 2020 г. N 125-пнст предварительный национальный стандарт ПНСТ 511-2020 введен в действие с 1 июня 2021 г. со сроком действия до 1 июня 2024 г.

При этом секретариат ТК 045 проводит мониторинг применения данного предварительного национального стандарта и до 1 марта 2024 г. собирает замечания и предложения к нему от организаций, осуществляющих свою деятельность с применением данного документа. Свои отзывы о [ПНСТ 511-2020](#) вы можете направить на [tk45@rsfgt.ru](mailto:tk45@rsfgt.ru), а также в НП «ОПЖТ» на [opzt@opzt.ru](mailto:opzt@opzt.ru).

Доступ к официальному тексту документа можно получить в рамках электронного фонда правовых и нормативно-технических документов системы «Техэксперт» компании «Кодекс».

По материалам: <https://opzt.ru/>

**У вас еще не подключена система Техэксперт: «Машиностроительный комплекс»?  
[Попробуйте бесплатный доступ!](#)**

А знаете ли вы?

## Утвержден новый порядок маркировки продукции Знаком обращения

Министерством промышленности и торговли Российской Федерации утвержден новый [порядок маркирования продукции](#), соответствие которой подтверждено в порядке, предусмотренном статьей 46 Федерального закона от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ «О техническом регулировании».

Знак обращения на рынке (знак соответствия техническому регламенту) — обозначение, служащее для информирования приобретателей о соответствии выпускаемой в обращение продукции требованиям технических регламентов.

Новым Порядком установлены правила маркирования продукции Знаком обращения на рынке.

В соответствии с новыми правилами, Знак обращения наносится на несъемную часть каждой единицы продукции и/или ее упаковку и/или указывается в сопроводительной документации. В сопроводительной документации знак обращения наносят на свободном поле, в месте, где приведены сведения об обязательном подтверждении соответствия продукции.

Маркировка знаком обращения осуществляется способами, которые должны обеспечить неизменность потребительских свойств продукции, сохранность изображения знака обращения в течение установленного срока службы или срока годности продукции.

Документом также установлено, что продукция, соответствие которой не подтверждено в порядке, предусмотренном статьей 46 Федерального закона от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ «О техническом регулировании», не маркируется Знаком обращения.

Настоящий приказ будет действовать в течение 6 лет с даты вступления в силу.

**Дата вступления в силу — 01.03.2022.**

Продукция, подлежащая обязательной оценке соответствия, не имеет права обращения на рынках России без наличия одного из знаков: знака обращения на рынке или знака соответствия. Знаки обращения на рынке и знаки соответствия предусматривают возможность маркировки безопасной продукции и могут иметь защиту от подделок в соответствии с законодательством РФ.

Знак соответствия информирует приобретателей о соответствии объекта сертификации требованиям системы добровольной сертификации или национальному стандарту.

В системе «Техэксперт: Машиностроительный комплекс» представлен подробный справочный материал «Знак соответствия», который проинформирует пользователей системы:

- об основных положениях по данному вопросу;
- о порядке применения знака соответствия;
- об ответственности за нарушение порядка маркировки продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия.

Быстрые ссылки на связанные документы помогут всесторонне изучить вопрос и разобраться во всех аспектах.

Доступ к материалу по запросу в интеллектуальном поиске «Маркировка» или «Знак соответствия».



специализирующейся на проектировании аналогичного оборудования и обладающей правами выполнения таких работ в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации. Какими документами подтверждается право организации на выпуск проекта (конструкторской документации) на оборудование под давлением?

Ответ:

Регулирует эти вопросы Федеральный закон от 21.07.1997 N 116-ФЗ. В нем в ст.14\_1. «Подготовка и аттестация работников в области промышленной безопасности» указано:

«1. Работники, в том числе руководители организаций, осуществляющие профессиональную деятельность, связанную с проектированием, строительством, эксплуатацией, реконструкцией, капитальным ремонтом, техническим перевооружением, консервацией и ликвидацией опасного производственного объекта, а также изготовлением, монтажом, наладкой, обслуживанием и ремонтом технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте (далее — работники), в целях поддержания уровня квалификации и подтверждения знания требований промышленной безопасности обязаны не реже одного раза в пять лет получать дополнительное профессиональное образование в области промышленной безопасности и проходить аттестацию в области промышленной безопасности. Категории таких работников определяются Правительством Российской Федерации».

Указанная Вами деятельность относится к «техническому перевооружению», определение которого приведено в ст.1 Федерального закона от 21.07.1997 N 116-ФЗ.

Категории работников установлены в постановлении Правительства РФ от 25.10.2019 N 1365 (далее — ПП 1365). И если в соотв. с п.1 ПП 1365 дополнительное профессиональное образование для указанных Вами работ не требуется (только если впоследствии не будет осуществляться авторский надзор), то аттестация необходима. Круг лиц, которым необходимо пройти аттестацию, указан в п.2 Положения, утвержденного ПП 1365, где в пп.в) определено, что инженерно-технические работники, осуществляющие деятельность, связанную в т.ч. с техническим перевооружением, обязаны пройти аттестацию. Процедура прохождения аттестации регламентирована п.п.3-23 Положения, утвержденного ПП 1365.

Других требований для указанной Вами деятельности законодательством не установлено.