

10.03.2021

# Бури! Качай!



**Самое важное и интересное для профессионалов нефтегазовой отрасли**

---

## Стандарт для оборудования энергоэффективной добычи нефти

**Новый стандарт устанавливает:**

- индикаторы энергетической эффективности скважинных электроприводных лопастных насосов и электродвигателей, входящих в состав установок данных насосов;
- методы их выбора;
- определения и нормирования на стадии проектирования и испытаний.

ГОСТ Р 56624-2020 «Энергетическая эффективность. Скважинные электроприводные лопастные насосы и электродвигатели для добычи нефти. Определение индикаторов энергетической эффективности» направлен на получение объективной оценки энергетической эффективности скважинных электродвигателей, которая учитывает расход активной мощности не только в электродвигателе, но и в кабельной линии, трансформаторе и станции управления.

Утвержденный стандарт в первую очередь представляет практический интерес для производственных предприятий, исследовательских центров и институтов нефтегазодобывающей отрасли.

Стандартом уточняются нормируемые показатели определения индикаторов энергетической эффективности скважинных электроприводных лопастных насосов с представлением описывающих функций на графиках, а также содержатся единые терминологические толкования и унифицированные методические подходы к представлению показателей энергосбережения и энергетической эффективности в области энергосбережения в соответствии с требованиями федерального закона об энергосбережении и о повышении энергетической эффективности.

**ГОСТ Р 56624-2020 заменит аналогичный стандарт 2015 года.**

*По материалам: <https://www.rst.gov.ru/>*

В связи с утверждением стандарта для оборудования энергоэффективной добычи нефти рекомендуем ознакомиться с материалом на тему энергоэффективности



Энергоаудит и энергосбережение\_справочный материал

**Если у вас не подключена система «Техэксперт: Нефтегазовый комплекс», вы всегда можете получить бесплатный доступ, заполнив форму справа на странице издания.**

А знаете ли вы?

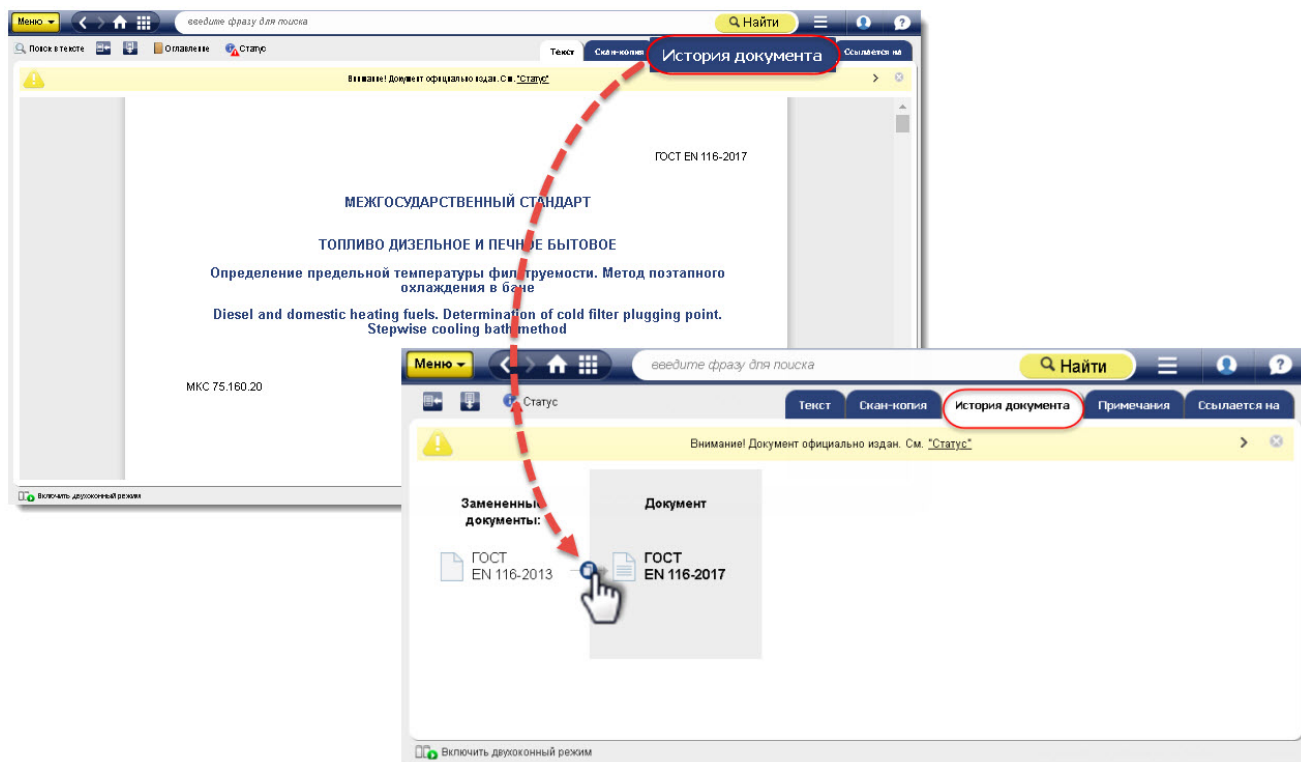
## "Регуляторная гильотина": как узнать, что изменилось в документах, с которыми вы работаете?

В рамках реформы контрольно-надзорной деятельности «регуляторной гильотины» с 1 января 2021 года существенно изменилось правовое регулирование в целом ряде сфер и отраслей. В условиях отмены колоссального количества актов, на смену которым изданы новые документы, важно не запутаться в нововведениях и как можно скорее разобраться в различиях утративших силу и новых документов.

В помощь специалистам в системах «Техэксперт» доступны сервисы сравнения документов:

- 1. Сервис автоматизированного (динамического) сравнения текстов утратившего силу и принятого взамен документов.**

Получить динамическое сравнение вы можете из вкладки «История документа» в интересующем стандарте. Между соседними документами отображается кнопка, при клике на которую можно перейти к сравнению (ссылка [«Сравнить»](#)).



Сервис автоматически сопоставит текст двух документов и выделит изменения цветом:

- зеленым цветом выделены отличающиеся фрагменты,
- синим — фрагменты, присутствующие только в одном из документов.

! ГОСТ EN 116-2013 Топлива дизельные и печные ...

ISO 261:1998 "ISO general purpose metric screw threads - General plan" ("Резьбы метрические ИСО общего назначения. Общий вид").

1 - трубка пипетки; 2 - латунная гайка; 3 - кольцевая прокладка из маслостойкой пластмассы диаметром 5,28 мм, толщиной 1,78 мм; 4 - латунный корпус; 5 - кольцевая прокладка из маслостойкой пластмассы диаметром 12,42 мм, толщиной 1,78 мм; 6 - держатель фильтрующей сетки; 7 - латунный цилиндр с резьбой; 8 - накатка

Рисунок 7 - Фильтр

d) латунного держателя фильтра, в котором укрепляющим кольцом, затянутым в держатель, прочно зажат фильтрующий элемент из проволоочной сетки [6.1.8.2, перечисление с)]. Диаметр рабочей части сетки выступающей из оправки равен  $12^{+0,1}_0$  мм (рисунок 8);

е) латунного цилиндра с наружной резьбой, который можно вернуть в отверстие корпуса

✓ ГОСТ EN 116-2017 Топливо дизельное и печное ...

установок, то расстояние между стенками их кожухов должно составлять не менее 50 мм.

6.10 **Источник вакуума**, представляющий собой вакуумный насос или водоструйный насос мощностью, достаточной для обеспечения в регуляторе вакуума скорости потока  $(15 \pm 1)$  дм<sup>3</sup>/ч во время всего цикла испытания.

Регулировку вакуума осуществляют в соответствии с 6.10.1 или 6.10.2.

6.10.1 **Регулятор вакуума со стеклянными бутылками**, состоящий из компонентов, приведенных ниже.

**Вакуумный насос** или **водоструйный насос** со всасывающей характеристикой от 60 до 100 дм<sup>3</sup>/ч

При использовании насоса для

🖨 Печать
 💾 Сохранить в PDF

« предыдущее изменение
следующее изменение »
➔

**Благодаря автоматизированному сравнению вы сэкономите время на анализе большого массива документов и сможете быстрее внести коррективы в свою работу!**

**Важно:** для запуска динамического сравнения пара документов должна удовлетворять одним из условий запуска сервиса динамического сравнения:

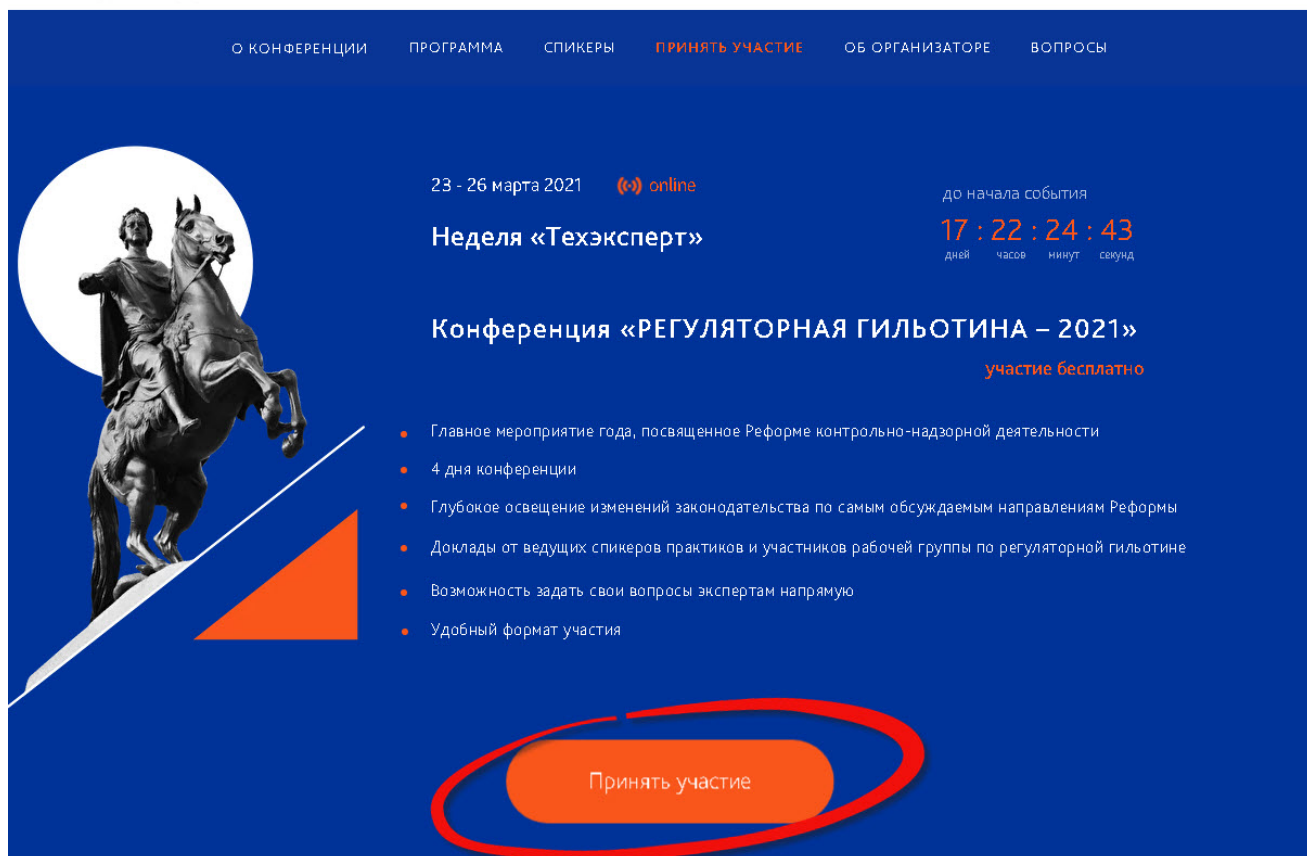
— новый документ заменяется на другой аналогичный документ (если несколько документов заменены одним, то динамическое сравнение не будет доступно);

— у документов должна быть схожая структура.

## 2. Для наиболее интересных и востребованных документов в системе доступны сравнительные анализы, подготовленные экспертами-аналитиками!

Анализ представлен в удобной табличной форме, где цветовыми обозначениями наглядно выделены все изменения, произошедшие в документе.

Перейти к материалу вы можете из текста документа (ссылка [«Перейти к сравнительному анализу»](#)), а также из «Статуса»



О КОНФЕРЕНЦИИ   ПРОГРАММА   СПИКЕРЫ   **ПРИНЯТЬ УЧАСТИЕ**   ОБ ОРГАНИЗАТОРЕ   ВОПРОСЫ

23 - 26 марта 2021   online

Неделя «Техэксперт»

до начала события  
**17 : 22 : 24 : 43**  
дней   часов   минут   секунд

**Конференция «РЕГУЛЯТОРНАЯ ГИЛЬОТИНА – 2021»**  
участие бесплатно

- Главное мероприятие года, посвященное Реформе контрольно-надзорной деятельности
- 4 дня конференции
- Глубокое освещение изменений законодательства по самым обсуждаемым направлениям Реформы
- Доклады от ведущих спикеров практиков и участников рабочей группы по регуляторной гильотине
- Возможность задать свои вопросы экспертам напрямую
- Удобный формат участия

Принять участие

Кроме того, разобраться во всех нововведениях вашей отрасли вы можете, посетив онлайн-конференцию **«Регуляторная гильотина — 2021»**, которая проводится в рамках «Недели „Техэксперт“» — ежегодного мероприятия, призванного обеспечить площадку партнерского взаимодействия специалистов и экспертов по самым болезненным и обсуждаемым проблематикам нормативно-правового регулирования.

В этом году самой горячей темой, вызывающей наибольшее количество вопросов, стала «регуляторная гильотина». Предлагаем вместе разобраться в шквале нововведений на онлайн-конференции **«Регуляторная гильотина — 2021»**.

**С 23 по 26 марта 2021 г.** будем обсуждать направления, которые реформа затронула больше всего:

**23.03.2021** — «Регуляторная гильотина» в сфере производственной безопасности;

**24.03.2021** — «Регуляторная гильотина» в сфере природоохранного законодательства;

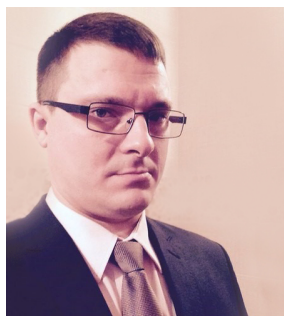
**25.03.2021** — «Регуляторная гильотина» в сфере проектирования, строительства и эксплуатации зданий и сооружений;

**26.03.2021** — «Регуляторная гильотина» в сфере аккредитации.

Вы можете записаться на участие в вебинаре по любому из выбранных направлений на официальном [сайте мероприятия](#). Не забудьте указать промокод — «онлайн».

**Спешите зарегистрироваться, количество мест ограничено!**

## Вопрос-ответ



*Воронков Алексей  
Юрьевич*

### **Вопрос:**

Необходимо ли проводить повторные гидравлические испытания резервуара РВС 5000, предназначенного для хранения дизельного топлива, ранее окрашенного с внутренней и наружной сторон? Данный резервуар не был введен в эксплуатацию и не был законсервирован. С момента проведения гидравлических испытаний и окраски РВС прошло более 5 лет.

### **Ответ:**

Несмотря на то, что данный РВС в эксплуатацию не вводился, но и не консервировался, необходимость проведения гидравлических испытаний имеется.

Срок проведения указанных испытаний следует определять с учетом класса РВС и его срока службы, от даты проведения приемо-сдаточных гидравлических испытаний.

### **Обоснование:**

1. На основании п.11.1 ГОСТ 31385-2016 Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов. Общие технические условия», резервуары всех типов перед сдачей их заказчику для выполнения антикоррозионной защиты и монтажа оборудования подвергают гидравлическому испытанию. Резервуары со стационарной крышей без понтона дополнительно испытывают на внутреннее избыточное давление и относительное разрежение.

То же установлено п.10.1 СП СП 365.1325800.2017 «Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для хранения нефтепродуктов. Правила производства и приемки работ при монтаже».

Гидравлические и пневматические прочностные испытания конструкции резервуара применяют в целях контроля качества сварных соединений (п.9.4.2 ГОСТ 31385).

2. Первичные испытания резервуаров на прочность, устойчивость и герметичность следует проводить после завершения всех монтажно-сварочных работ, контроля качества всех элементов его конструкции, включая сварные соединения, и их приемки строительным контролем (п.12.1 ГОСТ 31385).

В соответствии с п.23 Рекомендаций по техническому диагностированию сварных вертикальных цилиндрических резервуаров для нефти и нефтепродуктов, утв. приказом Ростехнадзора N 136 от 31.03.2016, и п.50 приложения N 2 к указанным Рекомендациям, РВС в целях контроля металла и основных сварных соединений подлежат периодическим испытаниям избыточным давлением на прочность в ходе полного технического диагностирования.

Необходимость проведения указанного диагностирования определяется с учетом срока пуска в эксплуатацию, последнего технического диагностирования или ремонта (п.10.2.4 ГОСТ 31385, табл.34).

3. Согласно п.10.2.4 ГОСТ 31385, периодичность проведения технического диагностирования резервуаров зависит от класса резервуаров.

РВС-5000 относится к классу КС-2а (п.5.4.4 ГОСТ 31385).

Для резервуаров указанного класса, удовлетворяющих требованиям к длительной безопасной эксплуатации (см. требования, перечисленные в п.10.2.4 ГОСТ 31385 после таблицы 34), сроки проведения диагностирования установлены таблицей 34 и составляют:

— для РВС со сроком эксплуатации до 20 лет — один раз в 20 лет после пуска в эксплуатацию\*, последнего ремонта или через 10 лет после частичного технического диагностирования (\*осуществляется с контролем скорости коррозии по результатам замеров толщины днища, нижних поясов стенки изнутри одного резервуара из группы в соответствии с 10.2.5 ГОСТ 31385);

— для РВС со сроком эксплуатации более 20 лет — один раз в 10 лет после последнего ремонта или через 5 лет после частичного технического диагностирования.