10.09.2020

PRO: Машиностроение

Самое важное и интересное для специалистов машиностроительной отрасли

Утверждены национальные стандарты в области управления качеством

ГОСТ Р 54293-2020 «Анализ состояния производства при подтверждении соответствия» (приказ Росстандарта от 28 августа 2020 года N 583-ст).

Стандарт устанавливает порядок, правила принятия решений и оформления результатов работ по анализу состояния производства, проводимых органами по сертификации при подтверждении соответствия продукции установленным требованиям в форме сертификации. Стандарт предназначен для использования органами по сертификации и организациями, заинтересованными в проведении сертификации по схемам, предусматривающим анализ состояния производства.

Вводится в действие на территории РФ с 1 января 2021 года.

ГОСТ Р 58986-2020 «Оценка соответствия. Правила проведения оценки соответствия колес транспортных средств» (приказ Росстандарта от 28 августа 2020 года N 584-ст).

Стандарт устанавливает порядок проведения работ по обязательному подтверждению соответствия колес транспортных средств из алюминиевых сплавов и стали, предназначенных для транспортных средств категорий M1, M1G, M2, M3, N1, N1G, N2, N3,

O1, O2, O3, O4, в форме обязательной сертификации на соответствие требованиям технического регламента. Стандарт распространяется на работы, проводимые участниками подтверждения соответствия при сертификации колес транспортных средств.

Стандарт предназначен для заявителей (изготовителей, уполномоченных изготовителем лиц, импортеров), органов по сертификации, испытательных лабораторий (центров).

Вводится в действие на территории РФ с 1 июля 2021 года.

ГОСТ Р ИСО 10002-2020 «Менеджмент качества. Удовлетворенность потребителей. Руководящие указания по управлению претензиями в организациях» (приказ Росстандарта от 28 августа 2020 года N 578-ст).

Стандарт содержит руководящие указания по работе с претензиями, связанными с продукцией и услугами в рамках организации, включая планирование, проектирование, разработку, функционирование, поддержание и улучшение. Описанный процесс работы с претензиями применим для использования в качестве одного из процессов общей системы менеджмента качества.

Вводится в действие на территории РФ с 1 апреля 2021 года.

Еще не работаете с «Техэксперт: Машиностроительный комплекс»? Попробуйте бесплатный доступ! Форма регистрации →

А знаете ли вы?

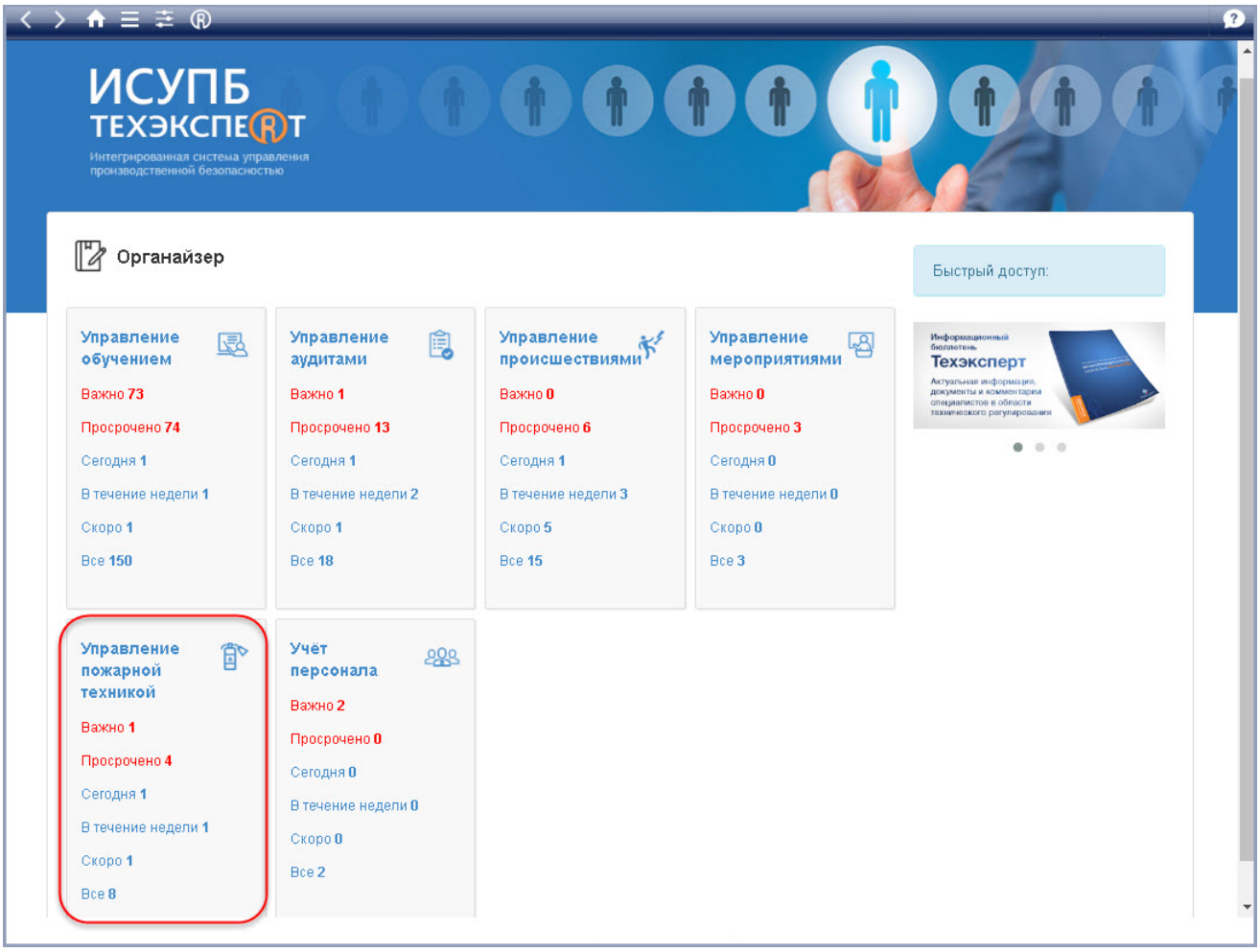
Как выполнить регламентные работы по обеспечению пожарной безопасности вовремя и в полном объеме?

Проведение всех необходимых обучений, инструктажей, аттестаций по пожарно-техническому минимуму вовремя и в полном объеме — пожалуй, первое, что проверяют при расследовании пожаров и при плановых документарных проверках. Вести журналы инструктажей таким образом, чтобы были запланированы и выполнены все задачи по обучению в сфере пожарной безопасности — задача, требующая внимательности и значительных затрат времени специалиста. Кроме этого, необходимо учесть сложность обслуживания пожарной техники, которая заключается в том, что единиц пожарной техники на любом предприятии очень много. Добавьте сюда постоянно меняющееся законодательство, достаточно жестко регламентирующее процессы по обеспечению

пожарной безопасности высокими штрафами, а в зависимости от размера ущерба — и уголовной ответственностью. Становится понятно, почему наблюдается все больший рост спроса на средства автоматизации процессов в этой сфере.

Что может предложить специалистам «Техэксперт»? Комплект ИСУПБ «Техэксперт» Пожарная безопасность" в рамках интегрированной системы управления производственной безопасностью. Это комплект модулей для автоматизации процессов обучения, планирования и учета результатов внутренних и внешних проверок выполнения требований нормативных актов в области пожарной безопасности, а также контроля мероприятий и сроков проведения регламентных работ. В комплект входят следующие модули:

- «Управление обучением»,
- «Управление аудитами»,
- «Управление происшествиями»,
- «Управление мероприятиями»,
- «Управление пожарной техникой»,
- «Администрирование».



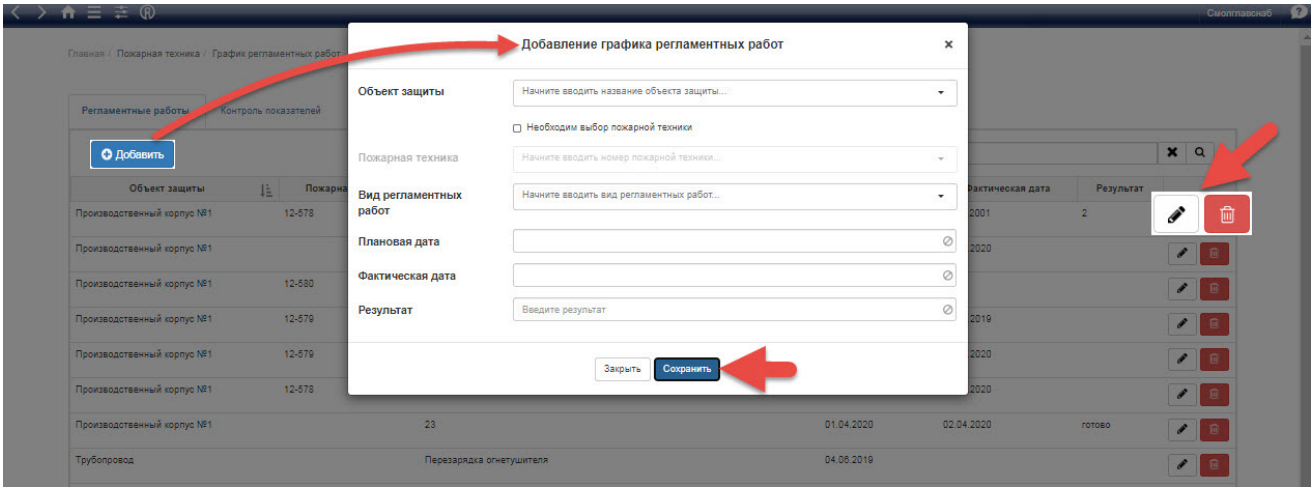
Специализированный модуль **«Управление пожарной техникой»** направлен на обеспечение функций по:

- хранению информации о пожарной технике и объектам защиты,
- формированию потребности в регламентных работах в сфере пожарной безопасности, управлении пожарной техникой и объектами защиты,
- контролю сроков и статуса работ.

Работы по обучениям, мероприятиям, происшествиям и аудитам в сфере пожарной безопасности покрываются соответствующими модулями.

Обратите внимание! Для контроля результатов обучения, а также для проведения внутренних аудитов на соответствие требованиям в области пожарной безопасности были разработаны проверочные листы, которые регулярно актуализируются, и вы всегда можете воспользоваться актуальными материалами, соответствующими законодательству и требованиям надзорных органов.

Работа с ИСУПБ «Техэксперт» Пожарная безопасность" интуитивно понятна и не представляет сложности даже для тех специалистов, которые «не дружат» с новыми технологиями. Внесение информации реализуется через кнопку «Добавить», корректировка сведений осуществляется с помощью кнопок действий «Изменить» либо «Удалить». После сохранения данных решение ИСУПБ учитывает потребность и автоматически оповещает о задачах в зависимости от сроков их выполнения в органайзере.



ИСУПБ «Техэксперт» Пожарная безопасность» поможет обеспечить:

- Выполнение всех регламентных работ и предписаний в срок;
- Анализ объектов защиты на соответствие требованиям пожарной безопасности;
- Защиту имущества и бизнеса от происшествий в сфере пожарной безопасности.

Внедряйте прогрессивные технологии вместе с «Техэксперт»!

Новые документы в системе «Техэксперт: Машиностроительный комплекс» за август-сентябрь 2020 года.

Вопрос-ответ

Кудинова Ирина Евгеньевна

Вопрос:

Необходимо внести изменения в конструкцию сварочного оборудования (модернизация) САВ 300S/300M. Конструктивно на стрелу планируется с другой стороны добавить дополнительную сварочную головку для одновременного провара шва с двух сторон. Соответственно, меняется программа управления, электросхема и принцип работы в целом. Сварочная голова стандартная, того же производителя, равно как и электронные компоненты схемы.

Прошу уточнить:

1. Требования к организации-проектанту.

2. Кто имеет право вносить изменения (дополнения) в паспорт и руководство по эксплуатации?

3. Требуется ли вновь разработать комплект эксплуатационной и технической документации?

4. Требуется ли проведение экспертизы на соответствие требованиям ГОСТ?

Ответ:

В соответствии с определением п.3.1.5 ГОСТ 2.001-2013 «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Общие положения» конструкторская документация (КД) разрабатывается в том числе и при модернизации изделия.

В соответствии с п.5.3 ГОСТ 2.102-2013 «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Виды и комплектность конструкторских документов» в состав основного комплекта КД входят и эксплуатационные документы. Следовательно, организация, разрабатывающая КД на модернизацию сварочного оборудования, разрабатывает и эксплуатационные документы.

В соответствии с таблицей 2 п.5.1.2 паспорт является обязательным эксплуатационным документом, а необходимость разработки руководства по эксплуатации устанавливает разработчик КД на модернизацию сварочного оборудования.

Если модернизированное сварочное оборудование планируется использовать на предприятиях Минобороны России, то к организации-проектировщику могут быть установлены особые требования. В других случаях особые требования к проектировщику не предъявляются.

В соответствии с приложением 1 к РД-03-10-2004 «Инструкция по организации выдачи в центральном аппарате Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору разрешений на применение конкретных видов (типов) технических устройств на опасных производственных объектах» оборудование для сварки относится к типам (видам) оборудования, разрешение на применение которых на опасных производственных объектах (ОПО) дает Ростехнадзор. Поэтому если модернизированное сварочное оборудование планируется применять на ОПО, то следует получить разрешение на его применение.

В соответствии с п.3.12 РД-03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» после модернизации или изменения конструкции сварочного оборудования, заключающейся в придании сварочному оборудованию новых сварочно-технологических свойств, проводят внеочередную аттестацию сварочного оборудования в организациях, применяющих сварочное оборудование на ОПО.

Установленный в РД-03-614-03 порядок применения сварочного оборудования, используемого на ОПО, носит рекомендательный характер. Письмо Ростехнадзора от 26.01.2016 N 09-03-07/415 информирует о том, что обязательные требования к организации и выполнению сварочных работ на ОПО, предусматривающие проведение процедур аттестации сварочного производства в соответствии с нормативными правовыми актами Ростехнадзора, сведены в один нормативный правовой акт — Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах».

В соответствии с п.17 указанных ФНП сварочное оборудование и сварочные материалы, применяемые при сварке технических устройств и сооружений, должны соответствовать применяемым технологиям сварки, обладать сварочно-технологическими характеристиками и качествами, обеспечивающими свойства сварных соединений в пределах значений, установленных требованиями НТД, регламентирующими сварку конкретных технических устройств и сооружений.

В соответствии с п.22 указанных ФНП контроль за производством сварочных работ проводится в порядке, определяемом юридическим лицом или индивидуальным предпринимателем, выполняющими эти работы. При осуществлении контроля также должны учитываться сведения об аттестованных сварщиках и специалистах сварочного

производства, юридических лицах и индивидуальных предпринимателях, аттестованных сварочных материалах и сварочном оборудовании, размещенные в общедоступных реестрах в информационно-телекоммуникационной сети Интернет.

Таким образом, аттестация сварочного оборудования не является обязательным требованием, хотя информация об аттестации должна каким-то образом учитываться при проведении контроля сварочных работ.

Экспертиза на соответствие требованиям национального стандарта не требуется. Поскольку оборудование уже эксплуатировалось и поскольку не планируется выпуск его в обращение, то подтверждать соответствие оборудования обязательным требованиям технических регламентов нет необходимости.

Аттестация сварочного оборудования — это дело добровольное, но она может быть проведена в целях проверки возможности модернизированного сварочного оборудования обеспечивать заданные технологические характеристики для различных способов сварки, определяющие требуемое качество сварных соединений и т.п.

© АО «Кодекс», 2022

Исключительные авторские и смежные права принадлежат АО «Кодекс».

Политика конфиденциальности персональных данных